

木材斜孔钻 高密博艺斜孔钻 斜孔钻

产品名称	木材斜孔钻 高密博艺斜孔钻 斜孔钻
公司名称	高密市博艺木工机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市朝阳街道邱家洼村委北首
联系电话	15553630513

产品详情

高密博艺连接木钻孔机的固定脚架怎么调整

高速钻孔机作为现代化设备发展的主心骨，机械打孔、扩孔等重要操作工艺，企业对于它操作时的精密度也有一定的要求，作为机械固定座与固定脚架的安装调试也尤为的重要了。

固定脚架在机器精度上有不可或缺的目的，由于很多机器出场之后需要进行水平测量仪进行稳固机器。这考虑到客户放置高速钻孔机的地方是否平整，这样固定脚架就起到了关键性作用，可调、可控的调整方式在工业用途上是为方便的，在可控的调节下高速钻孔机的精密度也随之提高不少。

安全使用高密博艺连接木钻孔机方法和注意事项

高密博艺连接木钻孔机厂家浅谈安全使用钻孔机方法和注意事项：

设备的保护需要每个员工都来爱护它。如果没有对设备很好的保护，在工作中就会影响工作效率，甚至是影响到出品的质量，全自动斜孔钻，影响到自己在客户那里的信誉。钻孔机特别是全自动钻孔机或者是高精度的全自动钻孔机需要定期的检修，发现小问题，以免在大问题出现时损坏机器，影响工作进度。

如何提高数控钻孔机钻孔精度

1、刃磨好钻头是前提

数控钻孔机钻孔前应选好相应的钻头进行刃磨。刃磨的钻头除了保正顶角、后角、横刃斜角准确，两主切削刃长度相等且与钻头中心线对称、两主后刀面光滑外，为便于定心和减小孔壁的粗糙，还应对横刃和主切削刃做适当修磨(比较好先在砂轮机上粗磨，再在油石上精修)。

2、划线是基础

用高度尺划线，首先应保正尺寸准确，划线时使划针角与工件划线平面之间形成40~60度的夹角(沿划线方向)，使划出的线条清晰均匀。要注意划线基准面的选择，基准面要加工，斜孔钻，要保证本身的平面度及与相邻面的垂直度。孔位十字线划出后，为保证钻孔时便于找正，应用中心冲在十字线上冲出中心点(要求冲点要小，位置要准)。

3、正确装夹是关键

通常情况下，对于直径小于6mm以下的孔，若精度不高，可用手钳夹紧工件进行钻孔;对于6~10mm的孔，若工件规则平正，可用平口钳夹持，但应使工件表面与钻床主轴垂直。钻直径较大的孔时，必须将平口钳用螺栓压板固定;对较大工件且钻孔直径10mm以上时，自制斜孔钻，应用压板夹紧的方法进行钻孔。

4、认真检测不可少

检测能够准确、及时的发现孔的精度，以便采取必要措施进行补救。对钻削精度较高的孔，我们一般采取钻孔、扩孔、铰孔的加工工艺。在步钻小孔后用卡尺检测底孔的中心到基准面的误差偏移量，经实测换算出底孔与理想中心的位置，若误差量不大于0.10mm，木材斜孔钻，可在扩孔时，适当加大钻头顶角、削弱自动定心作用，向借正方向适当推动工件，逐步加大钻尖直径的方法进行补救。若误差量大于0.10mm时可用什锦圆锉刀对底孔两侧壁进行修整，修整部分应与底孔圆弧平滑过渡相接。

木材斜孔钻-高密博艺斜孔钻-斜孔钻由高密市博艺木工机械厂提供。高密市博艺木工机械厂(www.gmbymgjx.com)是从事“木工机械,托盘砂光机,椅面成型机,连接木钻孔机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王经理。