

斜孔钻视频 高密博艺木工机械质量保障 斜孔钻

产品名称	斜孔钻视频 高密博艺木工机械质量保障 斜孔钻
公司名称	高密市博艺木工机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市朝阳街道邱家洼村委北首
联系电话	15553630513

产品详情

如何很好的操作自动钻孔机

之前由我们公司的技术人员给大家简单的普及了全自动钻孔机如何解决加工工件公差大的问题，斜孔钻图片，今天我们技术人员接着来讨论在使用自动钻孔机的过程中需注意的细节。

在使用自动钻孔机的时候为了能够很好的保护钻孔机设备以及达到更理想的工作效果，我们要注意一些使用细节，钻孔机属于高速旋转进刀的设备，所以要很好的防护，一方面对机器有很好的保护，另一方面则是对人员安全进行很好的保护。

钻孔机的使用磨损非常多的就是钻头，钻头的锋利程度决定了加工目标物的加工水平，也决定了加工的进度。所以要选择的耐磨损的钻头，在使用一定时间后更换钻头或者是对钻头进行打磨，以便钻头具有很高的工作状态。在设备运行过程中难免有很多的灰尘进入机器里面，所以要对设备经常的润滑，木工气动斜孔钻，一定的时间间隔就要加入润滑油。

设备的保护需要每个员工都来爱护它。如果没有对设备很好的保护，在工作中就会影响工作效率，甚至是影响到出品的质量，影响到自己在客户那里的信誉。钻孔机特别是全自动钻孔机或者是高精密的全自动钻孔机需要定期的检修，发现小问题，以免在大问题出现时损坏机器，影响工作进度。

避免数控钻孔机故障发生的预防工作

作为钻孔机当中的数控加工设备，数控钻孔机在加工方面更加的智能化。因为它的优点比一般的钻孔机更加出众，因此很多钻孔行业都选择了使用数控钻孔机，那么在使用时我们应该怎么做才能降低故障的发生，保持机体正常的运行呢？这都我们的日常维护有关系，所以为了预防故障发生我们需要做以下几个工作：

1、伺服电动机的保养

数控钻孔机的伺服电动机每年应检查一次，检查要在数控系统断电后，且电机完全冷却下来以后进行。维护保养的内容有：用干燥的压缩空气吹除电刷上的粉尘；检查电刷的磨损情况，如果新更换了电刷。应使电动机走合一定咀使其与换向器表面充分接触：检查清扫电枢整流子以防止短路

2、电器柜及电路板的清扫

电器柜及电路板和元件上有扔魁匹袖龋每扣奄啐舢机床故障。因此，机床的电器柜根据使用环境的优劣定期清扫，斜孔钻视频，一般髻鸪肆幽型生划清殉正具可根据电器柜的部位选择毛刷清扫、吸尘器清扫及于燥压缩空气谓归等赫，但监意声扫力量一定要小.防止元器件脱落和松动。

3、热管冷却装置的清扫

主轴电动机的端部或主轴温控箱设有冷却装置。如果冷却装置的保护网或散热片很脏，斜孔钻，使冷却能力降低而产生报警，应定期清除灰尘。

高密博艺告诉您购买自动钻孔机请注意以下要点

我们一般购买自动钻孔机首先考虑它的使用范围、性能、价格等问题，但是想要购买到一台的自动钻孔机不仅仅只考虑这几点，下面博艺以多年的经验总结了购买自动动钻孔机时应该参考以下要点：

机床功能在选择钻孔机时，坐标轴数和联动轴数是主要选择内容。对于用户来说，坐标轴数和联动轴数越多，机床功能越强。但每增加一个标准坐标轴，则机床价格增加30%~40%，故不能盲目追求坐标轴数量。自动钻孔机的辅助功能很多，如零件在线测量、机上对刀、砂轮修整与自动补偿、断刀监测、刀具磨损监测、刀具冷却方式、排屑装置和刀具寿命管理等。选择辅助功能要以实用为原则。在选择钻孔机功能的时候，还要处理好功能预留问题，应结合用户的产品结构、发展与投资规划，对于生产线用的自动钻孔机，主要考虑效率和价格指标问题，可不必考虑功能预留。对中小批量生产用的自动钻孔机，要考虑产品经常变化及适合各种零件的加工的问题，功能比效率和价格更重要，必须考虑功能预留。在选用钻孔机时，除了需要快速运动、直线及圆弧插补、刀具补偿和固定循环等基本功能外，还需结合使用要求，选择几何软件包、切削过程动态图形显示、参数编程、自动编程软件包和离线诊断程序等。

斜孔钻视频-高密博艺木工机械质量保障(在线咨询)-斜孔钻由高密市博艺木工机械厂提供。高密市博艺木工机械厂（www.gmbymgjx.com）为客户提供“木工机械,托盘砂光机,椅面成型机,连接木钻孔机”等业务，公司拥有“高密博艺木工机械”等品牌，专注于木工机床等行业。欢迎来电垂询，联系人：王经理。