

# 模具 昆山轩合精密 模具加工商

产品名称	模具 昆山轩合精密 模具加工商
公司名称	昆山市玉山镇轩合精密模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市城北玉山镇民营中路28号
联系电话	13291181923

## 产品详情

### 模具工艺性能

模具的制造一般都要经过锻造、切削加工、热处理等几道工序。为保证模具的制造质量，模具哪家好，降低生产成本，其材料应具有良好的可锻性、切削加工性、淬硬性、淬透性及可磨削性；还应具有小的氧化、脱碳敏感性和淬火变形开裂倾向。

#### 1. 可锻性

具有较低的热锻变形抗力，塑性好，锻造温度范围宽，锻裂冷裂及析出网状碳化物倾向低。

#### 2. 退火工艺性

球化退火温度范围宽，退火硬度低且波动范围小，球化率高。

#### 3. 切削加工性

切削用量大，刀具损耗低，加工表面粗糙度低。

#### 4. 氧化、脱碳敏感性

高温加热时抗氧化性能好，模具厂家，脱碳速度慢，对加热介质不敏感，产生麻点倾向小。

#### 5. 淬硬性

淬火后具有均匀而高的表面硬度。

#### 6. 淬透性

淬火后能获得较深的淬硬层，采用缓和的淬火介质就能淬硬。

## 7. 淬火变形开裂倾向

常规淬火体积变化小，形状翘曲、畸变轻微，异常变形倾向低。常规淬火开裂敏感性低，对淬火温度及工件形状不敏感。

## 8. 可磨削性

砂轮相对损耗小，无烧伤极限磨削用量大，对砂轮质量及冷却条件不敏感，不易发生磨伤及磨削裂纹。

## 模具的种类

根据加工对象和加工工艺可分为：加工金属的模具。加工非金属和粉末冶金的模具。包括塑料模(如双色模具、压塑模和挤塑模等)、橡胶模和粉末冶金模等。

根据结构特点，模具又可分为平面的冲裁模和具有空间的型腔模。模具一般为单件，小批生产。

昆山市玉山镇轩合精密模具厂办公室地址位于中国园林之城，人间天堂苏州，苏州玉山镇城北水秀路1268号，我们始终为客户提供好的产品和技术支持、健全的售后服务，我工厂主要经营金属模具加工。我们有好的产品和专业的销售和技术团队，模具，我工厂属于苏州模具公司行业，如果您对我工厂的产品服务有兴趣，模具加工商，期待您在线留言或者来电咨询。

## 模具维护保养

1：模具长时间使用后必须磨刃口，研磨后刃口面必须进行退磁，不能带有磁性，否则易发生堵料。模具使用企业要做详细记载、统计其使用、护理(润滑、清洗、防锈)及损坏情况，据此可发现哪些部件、组件已损坏，磨损程度大小，以提供发现和解决问题的信息资料，以及该模具的成型工艺参数、产品所用材料，以缩短模具的试车时间，提高生产效率。应在注塑机、模具正常运转情况下，测试模具各种性能，并将成型的塑件尺寸测量出来，通过这些信息可确定模具的现有状态，找出型腔、型芯、冷却系统以及分型面等的损坏所在，根据塑件提供的信息，即可判断模具的损坏状态以及维修措施。

2：弹簧等弹性零件在使用过程中弹簧易损坏，通常出现断裂和变形现象。采取的办法就是更换，在更换过程中一定要注意弹簧的规格和型号，弹簧的规格和型号通过颜色、外径和长度三项来确认，只有在三项都相同的情况下才可以更换。弹簧以进口的质量为佳。

3：模具使用过程中冲头易出现折断、弯曲和啃坏的现象，冲套一般都是啃坏的。冲头和冲套的损坏一般都用相同规格的零件进行更换。冲头的参数主要有工作部分尺寸、安装部分尺寸、长度尺寸等。

4：紧固零件，检查紧固零件是否松动、损坏现象，采取的办法是找相同规格的零件进行更换。

模具-昆山轩合精密-模具加工商由昆山市玉山镇轩合精密模具厂提供。昆山市玉山镇轩合精密模具厂（[www.000.com](http://www.000.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！