

模具加工设备 模具加工 昆山市玉山镇轩合

产品名称	模具加工设备 模具加工 昆山市玉山镇轩合
公司名称	昆山市玉山镇轩合精密模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市城北玉山镇民营中路28号
联系电话	13291181923

产品详情

注塑模具的使用

模具在使用中创造价值，但也逐渐失去使用价值，因此，模具加工，操作人员必须高度重视模具的使用，一般应付出注意以下几个问题：

- (1)使用前，检查模具的所有部件是否有杂质和污垢。对于残留在模具中的塑料和杂质，使用棉纱擦洗并除去粘合剂。除了。
- (2)合理选择夹紧力，在产品成型时不产生闪光，不能认为越高越好，模具加工哪家好，这会增加功耗并损坏传动部件。
- (3)每个传动部件应润滑良好，模具加工批发商，因此必须保持这些部件的润滑。
- (4)不允许用锄头等重物撞击模具的任何部位，以免变形甚至损坏模具。

模具报价详细经验总结

模具成本包含哪些东西呢？

模具价格=材料费+设计费+加工费与利润+增值税+试模费+包装运输费等。

其中各项比例通常为：

- (1) 材料费：材料及标准件占模具总费用的15%-30%；
- (2) 加工费与利润：30%-50%；
- (3) 设计费：模具总费用的10%-15%；
- (4) 试模：大中型模具可控制在3%以内，小型精密模具控制在5%以内；
- (5) 包装运输费：可按实际计算或按3%计；
- (6) 增值税：17%。

通过以上各个工段成本按比例计算出成本后，也就可以进行模具报价。而报价并不是简单在成本的基础上乘一个百分系数，因为模具种类的不同，会导致模具的后续成本不同，因素非常多。总结如下：

第一、要看客户的要求，因为要求决定材料的选择以及热处理工艺。

第二、选择好材料，出一个粗略的模具方案图，从中算出模具的重量（计算出模芯材料和模架材料的价格）和热处理需要的费用。（都是毛坯重量）

第三、加工费用，根据模芯的复杂程度，加工费用一般和模芯材料价格是1.5~3：1，模架的加工费用一般是1：1。

第四、制造有风险，因此风险费用需要加在其中，大约以上总价的10%。

第五、各种税收

第六、模具设计师设计费用，这大约是模具总价的10%。

模具主要元件

背压板之设计

冲压加工时主要作用件（冲头、压料板、凹模）

之后方将承受面压，当冲压力高于面压力时宜采用背压板（特别是冲头及凹模模套之背面）

背压板之使用方式有局部使用与全面使用两种形式。

模具设计软件

现代工业发展很快，基本上都是利用电脑进行设计和加工，其精度能够保证在0.002~0.01。搞模具设计工作有一条无边无际的广阔天地。如果能够用电脑进行辅助设计，则你的对手，无形之中，就落在你的后面了。常用模具设计软件有AUTOCAD Pro/E UG SW Cimatron，mishiong 等等。

对寿命的影响

设计是模具生产中的关键步骤、生产的初始环节，把控着模具生产的全过程，因此设计还对模具的使用寿命有着极大的影响，设计主要从以下两个方面影响冲压模具的使用寿命。

(1)模具的导向机构精度。准确和可靠的导向，对于减少模具工作零件的磨损，避免凸、凹模啃伤影响极大，模具加工设备，尤其是无间隙和小间隙冲裁模、复合模和多工位级进模则更为有效。为提高模具寿命，设计时必须根据工序性质和零件精度等要求，正确选择导向形式和确定导向机构的精度。

(2)模具（凸、凹模）刃口几何参数。凸、凹模的形状、配合间隙和圆角半径不仅对冲压件成形有较大的影响，而且对于模具的磨损及寿命也影响很大。如模具的配合间隙直接影响冲裁件质量和模具寿命。精度要求较高的，设计中就宜选较小的间隙值；反之则可适当加大间隙，以提高模具寿命。

模具加工设备-模具加工-昆山市玉山镇轩合(查看)由昆山市玉山镇轩合精密模具厂提供。昆山市玉山镇轩合精密模具厂(www.000.com)是从事“模具非标配件,模具加工,自动化加工,数控车精密加工等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：廖琪。