

# 东莞盘古激光智能设备 激光焊接设备

产品名称	东莞盘古激光智能设备 激光焊接设备
公司名称	盘古激光智能设备（东莞市）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区金曲路1号金泰工业区二期4栋101室
联系电话	18028768612

## 产品详情

在激光焊接中，零件之间的间隙必须控制非常精准，这就需把激光束的能量始终对准相同的靶区而不发生焦斑漂移。如果进行高速焊接，不锈钢光纤手持式激光焊接设备，不良光束结构可以引起焊缝不良的问题。在激光切割中，光束的质量和聚焦能力对切口本身的质量非常关键。质量低劣的光束可以造成零件报废或返修而增加成本。

盘古激光智能设备（东莞市）有限公司（简称盘古激光）是专业从事激光切割机升级改造、以旧换新，激光焊接机、激光清洗机生产销售一体的产业化企业。

激光焊接机焊接时具体保护气体吹入方式的选择

### 1. 直线焊缝

如图3所示，产品的焊缝形状为直线状，接头形式为对接接头、搭接接头、阴角角缝接头或者叠焊接头均可，此类型的产品均是采用图1所示的旁轴侧吹保护气体方式为佳。

### 2. 平面封闭图形焊缝

产品的焊缝形状为平面圆周状、平面多边形状、平面多段线状等封闭型图形，接头形式为对接接头、搭接接头、叠焊接头等均可，此类型产品均是采用图2所示的同轴保护气体方式为佳。

保护气体的选用直接影响到焊接生产的质量、效率及成本，但由于焊接材质的多样性，在实际焊接过程中，焊接气体的选用也比较复杂，激光焊接设备，需要综合考虑焊接材质、焊接方法、焊接位置，以及要求的焊接效果，通过焊接测试才能选择更适合的焊接气体，达到更佳的焊接结果。

3、光纤激光焊接机通过适当的脉冲时间电能变化，可以对铝、铜、合金等高反射材料实现高质量焊接。

使用激光焊接机必须掌握些什么

4、光纤激光焊接机将激光参数与脉冲成形技术相结合，不锈钢盆手持激光焊接设备，可实现广泛的异种材料焊接。利用脉冲成形技术，并非所有材料的焊接问题均能解决，但随着脉冲激光技术的不断提高，异种材料的焊接技术必将不断进步。

5、光纤激光焊接机的激光焊接可以代替许多不同的标准方法，如电阻（点焊或缝）的使用，埋弧焊，射频感应，光纤手持式激光设备焊接不锈钢，高频电阻，超声波和电子束。虽然这些技术已在全球制造业建立了独立的基础，但是多功能激光焊接的方法将在许多不同应用中被和经济地运行。其通用性，即使将允许在焊接系统可用于其它机械加工的功能，例如切割，钻孔，划线，密封和串行化。

东莞盘古激光智能设备-激光焊接设备由盘古激光智能设备（东莞市）有限公司提供。盘古激光智能设备（东莞市）有限公司（[pangujiguang.com](http://pangujiguang.com)）有实力，信誉好，在广东 东莞 的电焊设备与器材等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进盘古激光和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（[www.pangulaser1688.com](http://www.pangulaser1688.com)）还是从事金属激光切割设备，精密激光切割设备厂家，东莞激光切割设备的厂家，欢迎来电咨询。