

变速箱生产厂家 泰安腾飞工程机械 济宁变速箱

产品名称	变速箱生产厂家 泰安腾飞工程机械 济宁变速箱
公司名称	泰安腾飞工程机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市泰山区东部新区
联系电话	18653826528 18653826528

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：泰安腾飞工程机械有限公司

三一吊车电器配件-腾飞工程机械

其它安全装置

1. 缓冲器

用来吸引大车或小车运行到终点与轨端档板相撞(或两台起重机相撞)的能量，达到减缓冲击的目的。在桥式起重机上常用的有橡胶缓冲器、弹簧缓冲器、液压缓冲器和聚脂发泡塑料缓冲器等。其中，弹簧缓冲器使用较多。近年来，越来越多地采用聚脂发泡塑料缓冲器和液压缓冲器。

2. 起升高度限位器

用来防止由于司机操作失误或其它原因引起的吊钩过卷扬，从而可能造成拉断起升钢丝绳、钢丝绳固定端板开裂脱落或挤碎滑轮等造成吊钩与重物一起下落的重大事故。为此起重机必须装有起升高度限位器，变速箱生产厂家，当吊钩起升到一定高度时能自动切断电动机电源而停止起升。常用的有压绳式限位器、螺杆式限位器与重锤式限位器。

压绳式限位器是将起升钢丝绳通过小滑轮槽卷绕到卷筒上，小滑轮套在光杆上，随着卷筒上钢丝绳卷上与放下，带动小滑轮在光杆上左右移动，在光杆两端装有行程开关。当起升（或下降）到极限位置时，小滑轮碰压起升（或下降）限位开关，使电动机断电停止工作。

螺杆式限位器由固定光杆、螺杆、移动螺母和限位开关等组成。安装时，限位器左端的方头套装在起升卷筒的轴端方孔内，卷筒卷动时使移动螺母在固定光杆上左右移动，当起升到一定高度时，调整螺栓碰压限位开关的推杆，使触点动作，切断电源，电动机停止工作。

吊车配件-回转减速机-泰安腾飞工程机械

汽缸间隙测量不准

在测量汽缸间隙时，未能在活塞裙部垂直于活塞销孔的方向测量，而在其它方向测量。

铝合金活塞的结构特点是上小下大，为一锥体，且裙部断面为椭圆形，所以沿圆周方向的气缸间隙并不相等。

测量时，规定以椭圆长轴方向的间隙为准，即测量活塞裙部垂直于活塞销孔方向的间隙。

这样测量比较方便、准确，而且在往复运动中，活塞裙部垂直于活塞销孔的方向因受侧向压力的作用而磨损较大，所以，测量汽缸间隙时，应在活塞裙部垂直于活塞销孔的方向测量。

螺栓拧得太紧

工程机械在拆装过程中，很多部位的螺栓都是有规定转矩要求的，比如传动箱、汽缸盖、轮毂、连杆和前桥等部位，拧紧力矩在说明书中都有专门规定，切不可随意改变。

但是很多使用人员都误认为紧一些会更安全，但是拧得太紧会造成螺钉或螺栓折断，变速箱哪家好，也可能由于螺纹滑扣而引起故障。

如果本来速度很好，突然自动熄火了，应该先检查怠速弹簧，看是否已断裂，可以把喷油泵的侧盖打开，观察齿条的移动情况；在负荷控制杆靠向怠速限位螺钉时，齿条随之向减油方向运动，如果没随着柴油机转速下降、声音的变低，齿条不往回走、甚至一直到柴油机熄火，齿条也没有往回移动，可以初步认定是怠速弹簧折断。

可拆开调速器后端的盖板进行检查，看是否断裂。如果弹簧断裂或弹性下降，更换符合要求的新弹簧后即可消除故障。柴油中含水、杂质，油路中有气或输油泵的供油能力不足，性能不佳、损坏等。油路中有空气会使输油不畅通，时断时续，造成发动机熄火，遇到这种情况应拧紧油路中各管接头或更换密封圈，切断空气进入油路的通道，然后排出油路中的空气。

如怀疑柴油中含水或杂质多而造成柴油机自动熄火，可把邮箱内柴油全部放出，清洗油箱、燃油管及各滤清器，清洗中要特别注意排出堵塞现象，济宁变速箱，然后加注该机规定使用的柴油或柴油再试机

，变速箱制造商，如果柴油机载荷后转速提高，工作正常，则故障原因确为使用了劣质燃油，否则应进一步查找输油泵供油能力不足的原因。

变速箱生产厂家-泰安腾飞工程机械(在线咨询)-济宁变速箱由泰安腾飞工程机械有限公司提供。泰安腾飞工程机械有限公司(www.zgdcj.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。泰安腾飞工程机械——您可信赖的朋友，公司地址：山东省泰安市泰山区东部新区，联系人：韩经理。