

# 东莞精良空调 风管式中央空调 珠海中央空调

产品名称	东莞精良空调 风管式中央空调 珠海中央空调
公司名称	东莞市精良空调制冷设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横沥镇山厦村求雨路4号
联系电话	13711929727

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市精良空调制冷设备有限公司

根据的述，判断家用中央空调常见故障的基本方法是:观察、倾听、触摸、测量和分析。

1.看:

**制冷系统:**观察制冷系统各管路是否有裂纹、损伤、结霜和冷凝。制冷管道、管道和壳体等之间是否有碰撞和摩擦。特别是制冷剂管道和接头的焊接部位是否有泄漏，有无油污(制冷系统中有一定量的冷冻机油)，中央空调安装工程，也可用干净的软布和软纸擦拭管道和接头的焊接部位，观察是否有油污，以判断是否有泄漏。

**电气系统:**观察电气系统保险丝是否熔断，导体绝缘是否完好，电路板是否破损，珠海中央空调，接头是否松动等。特别是，无论电气连接是否接触良好，连接螺钉和连接器都容易松动，造成接触不良。

**通风系统:**观察空气过滤网、热交换器盘管和翅片是否积聚过多灰尘；进风口和出风口是否畅通；风扇和风扇叶片是否正常运行；风力是否正常等。

## 中央空调安装注意事项之二：确定空调布局

中央空调在运行使用时，良好的效果受各方面因素的制约，空调的布局就是一方面。

空调主机的位置要便于后期的检修与维护，同时也要考虑通风散热。主机产生的噪音不能影响到室内。而室内机的位置要和室内的装修有效地搭配起来，不能影响室内装修的美观。同时室内主机的安装时要注意回风效果，以保证空调的使用效果以及空气质量。中央空调安装时，管道的使用年限要有保障。

中央空调安装完内机即可安装冷媒铜管，商用中央空调安装，这是中央空调安装过程中的一个环节。所有的焊接点应该是铜管与分歧管的连接处进行焊接，不存在铜管与铜管焊接。在焊接过程中必须在铜管内冲入氮气（充氮焊接工艺），风管式中央空调，这使铜管内部没有空气避免了产生焊接使内壁结炭从而在正式运转时入压缩机而产生故障。焊接完成后应该用高压氮气进行管内吹灰，保持铜管内清洁。这是焊接完成后必须对铜管进行的压力测试，往铜管内充入一定压力的氮气进行保压，一般压力测试时间为24小时。需要特别说明：使用R410A冷媒，需保持管内压力为40公斤，R22冷媒则需要保持管内压力为20公斤。如果测试过程中压力表有下降，则应该检查冷媒管焊接是否有问题。

东莞精良空调(图)-风管式中央空调-珠海中央空调由东莞市精良空调制冷设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市精良空调制冷设备有限公司（[www.wxjld.com](http://www.wxjld.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!