

临沂静电喷涂生产线电气自动化 凯宏机电

产品名称	临沂静电喷涂生产线电气自动化 凯宏机电
公司名称	山东省博兴县凯宏机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省滨州市博兴县经济开发区天元上东城南商铺东首
联系电话	15318206877

产品详情

静电喷涂生产线电气自动化前处理安全操作规程

- 1、在前处理传动侧各循环箱体及平台上行走时，注意管道及脚下发滑以防跌倒摔伤。
- 2、配液时带好手套，万一脱脂剂溅入眼睛，要及时用清水冲洗
- 3、给箱体加水时，静电喷涂生产线电气自动化安装，要有专人注意水位，以免溢出箱体，废液坑废水及时排放，避免4淹没电机。
- 4、辊面胶层划伤严重，严谨用手去摸挤干辊，防止夹手，静电喷涂生产线电气自动化施工，应及时通知维修更换
- 5、生产线运行时，严禁攀爬至各喷淋箱体上方，防止滑入箱体，运行中的挤干辊不允许用手触摸，避免夹伤

静电喷涂生产线电气自动化的浮色问题

彩涂板作为一种集轻质、美观和防腐性能于一体的可直接加工的新型原材料，被广泛应用于建筑、造船、车辆制造、家具等许多行业。作为一种被广泛使用的材料，彩涂板在使用中也经常会存在许多的问题，给厂家的生产和使用造成许多不必要的麻烦。下面，淄博鲁昊冶金机械有限公司就为大家讲解一下彩涂板浮色问题产生的原因和具体解决方法，供大家参考。

彩涂板浮色指的是油漆本身所带有的颜料，静电喷涂生产线电气自动化改良，由于长时间未搅拌浮在油漆表面。形成这种现象的原因很简单，是由于料盘内油漆流动不充分，造成油漆内密度较小的颜色浮出表面，于是就出现了所谓的彩涂板浮色问题。

一般彩涂板的浮色呈斑点状或色差条，靠近上料口处，但是它的膜厚无明显变化。

彩涂板浮色问题的具体解决方法也很简单，只需我们不定期搅拌料盘，添加挡板，增大打漆速度，使料盘内油漆尽快回流王兆升，改变上料口或溢流口位置，改变溢流方式。

可靠的设备

3.3.1缝合机

缝合机是新日铁整体供货的设备，液压驱动，采用“Z”型冲模，临沂静电喷涂生产线电气自动化，带钢头部和尾部缝合之后建立张力时自动锁紧，牢固可靠，由于缝合工序简单人工操作少，使其效率大为提高。缝合的同时在带钢上冲出中25mm的缝合缝探测孔，为下一步自动控制提供信号探测点

3.3.2涂机

彩涂线的四套涂机全部为整体引进设备，是新日铁专利技术产品，设备精度高，涂层厚度精度可控制在10%之内。调节准确，在涂敷辊和汲料辊之间安装了测量工具“磁尺”，可精准的调节涂敷辊与汲料辊之间的辊缝从而调整涂膜厚度。各辊传动采用VVVF马达，能准确的控制各辊的转速，并且使传动更加平稳。经检测产品的实物质量表明，漆膜厚度均匀，表面光滑，各项指标均达到日标水平

临沂静电喷涂生产线电气自动化-凯宏机电(推荐商家)由山东省博兴县凯宏机电设备有限公司提供。临沂静电喷涂生产线电气自动化-凯宏机电(推荐商家)是山东省博兴县凯宏机电设备有限公司(www.kaihongjidian.com)升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：屈剑喜。同时本公司(www.syfenggui.com)还是从事滨州彩涂生产线设计，镀锌生产线设计，镀锌生产线设计厂家的厂家，欢迎来电咨询。