

# 单工位卧式加工中心 国盛机床设备 济宁卧式加工中心

产品名称	单工位卧式加工中心 国盛机床设备 济宁卧式加工中心
公司名称	山东国盛机床设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市德城区天衢工业园
联系电话	13583494903 13583494903

## 产品详情

卧式加工中心使用什么类型的刀库

卧式加工中心是指主轴与工作台设置为平行状态，这种加工中心在市场上比较少见，精密卧式加工中心，因为购买的用户比较少，一般情况购买立式加工中心的用户比较多。一般情况下常规卧式加工中心都是拥有三个直线坐标轴加一个工作台回转轴，它的工作台是正方形的。卧式加工中心可以对工件一次夹装可完成除了安装面和顶面的其它面的加工，大卫卧式加工中心，适合加工箱体类零件。

立式和龙门加工中心到底是什么关系

它是一种数控机床，主轴通常为卧式或立式结构，并具有两种或两种以上加工方式（如铣削、镗削、钻削），通过加工程序能从刀库或类似存储单元进行自动换刀。在一定范围内，该机床也可进行人工控制。

在我国现行《税则》中，子目8457.10“加工中心”下拆有本国子目8457.1010“立式”、8457.1020“卧式”及8457.1030“龙门式”等，济宁卧式加工中心，即立式加工中心和龙门式加工中心目前被列于同级子目。

但对于非复合的机床而言，单工位卧式加工中心，立式和卧式加工中心主要是以主轴布置方向作为区分的标准，而龙门式加工中心则是以具有龙门结构为主要特征的一类机床。（注：但具有龙门结构的加工中心未必就属于龙门式加工中心）

由于8457.10下存在同级子目按不同标准进行拆分的情况，因此就可能存在不同子目范围存在交叉的隐患。

事实上，根据GB/T 18400.2-2010《加工中心检验条件 第2部分：立式或带垂直主回旋转轴的万能主轴头机床几何精度检验（垂直Z轴）》关于机床结构型式的图解，型式V10（龙门固定式）和V11（龙门移动式）都属于立式加工中心的结构型式。（注：字母“V”代表“立式”）

也就是说，在我国标准中，龙门式加工中心与立式加工中心的商品范围实际上为从属关系，而非现行《税则》中的并列关系。

由于8457.1010“立式”与8457.1030“龙门式”均为本国列目，且尚无对应的本国子目注释，故应遵循标准关于加工中心的分类要求。

我需要选用什么规格的卧式加工中心主要规格的选定

主轴电动机功率与转矩

它反映了卧式加工中心的切削效率，也从一个侧面反映了卧式加工中心的切削刚性和机床整体刚度。主轴电动机功率在同类规格的卧式加工中心上可以有各种不同的配置，同类规格的主轴转速不同的卧式加工中心，主轴电动机功率可以相差很大。

采购用户应根据自身典型零件毛坯余量大小、切削能力（单位时间金属切削量）、要求达到的加工精度、实际能配置的刀具等因素综合选择。

单工位卧式加工中心-国盛机床设备-济宁卧式加工中心由山东国盛机床设备有限公司提供。山东国盛机床设备有限公司（[www.sdgsjcsb.com](http://www.sdgsjcsb.com)）是山东德州数控机床的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在国盛机床设备领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创国盛机床设备更加美好的未来。