

# 喷漆房制造厂家 无锡亿佰涂装 常州喷漆房

产品名称	喷漆房制造厂家 无锡亿佰涂装 常州喷漆房
公司名称	无锡市亿佰涂装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡惠山长安惠翔路100号
联系电话	13328116073

## 产品详情

### 喷漆房内湿度控制范围

聚脂漆：

温度要求：18 -25 ，湿度要求：相对湿度低于75%;

硝基漆：

温度要求：18 -25 ，常州喷漆房，湿度要求：相对湿度低于75%(相对湿度高于95%硝基漆喷涂，湿度低于0 ，湿度大于75%，会造成慢干、反应慢、失光、发白等现象)。

乳胶漆：

温度要求：5 以上，湿度要求：相对湿度小于85%(理论上乳胶漆的低成膜湿度可以调整到0 ，但在实际涂刷时漆膜较薄，很容易在寒冷的环境下结冰破坏乳胶粒子，又因成膜环境温度低，这都易造成成膜不完全。应当避免寒冷和雨淋)。

一般的家具制作生产厂家，都配备一个封闭的喷漆房对家具进行喷漆作业，但到了每年的梅雨季节，以及高温高湿的夏天，喷漆房内的湿度往往都比较高，不仅会导致油漆干燥速度变慢，喷漆房制造公司，影响喷漆房的工作效率，还会使家具表面油漆出现发白，易脱落等问题；这无疑会给家具厂的正常生产，家具产品的品质造成许多不良影响和隐患！

对喷漆房的技术要求。

根据喷漆要求，可以在进风加入初效、中效，满足对于喷漆环境尘土颗粒的要求。

喷漆房内空气流自上而下，喷漆房制造厂家，通过排风机的抽射作用，含漆雾颗粒的经过净化器过滤之后，高空排放到大气中（+15m）。

保证每分钟内喷漆房空气完成转换2次，因此，喷漆房内的风速应保证在0.3-0.5/s（空载风速）。空气流速过大，涂料损失过多，喷漆房的价格，涂层状态不良，空气流速过小，有机废气堆积在喷漆房，危害操作人员安全。

保证喷漆房的照度 300LX。

确保喷漆房内不出现负压。可以通过控制进排气量来实现，进入喷漆房的空气量应略多于排气量。

喷漆房的作业噪声不允许超过85dB。

符合防火要求。

## 喷漆前处理的目的是需求

### 一、前处理的目的

- 1、增强涂料的附着力，延长涂层的使用寿命。
- 2、为涂层的平坦、漂亮、亮光创造条件。
- 3、增强涂层和被涂物的防腐蚀才能。

### 二、前处理的需求

- 1、被处理的外表无油污、无锈、无氧化皮、无水份（电泳可湿水膜入槽）。
- 2、无酸、碱、等附着物质的残留物。
- 3、外表有必定的适合的粗糙度。
- 4、外表清洁度力求100%，而且不允许裸手摸处理过的外表。
- 5、在必定的时间内（技术规则）涂上底漆。

喷漆房制造厂家-无锡亿佰涂装-常州喷漆房由无锡市亿佰涂装设备有限公司提供。无锡市亿佰涂装设备有限公司（[www.wxyboz.com](http://www.wxyboz.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！