

彩印包装盒大量采购 欣海包装有限公司 南京彩印包装盒

产品名称	彩印包装盒大量采购 欣海包装有限公司 南京彩印包装盒
公司名称	南京欣海包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区江宁街道牌坊社区龙坊路8号
联系电话	18963610222 18963610222

产品详情

作为色彩与包装物的照应关系该从何谈起呢？主要是通过外在的包装色彩能够揭示或者映照内在的包装物品。使人一看外包装就能够基本上感知或者联想到内在的包装为何物。对于这个问题，笔者曾多次在过去的文章中提到过，但是如果我们能走进商店往货贺上一看，不少商品并未能体现到这种照应关系。使消费者无法由表及里去想到包装物品为何物。当然，也就对产品的销售发挥不了积极的促销作用。正常的外在包装的色彩应该是不同程度地把握这么同个特点；

(1) 从行业上进，食品包装类正常的用色其主色调鹅黄、粉红来表述这样给人以温暖和亲近之感。当然，其中茶，用绿色不少，饮料，用绿色和兰色的不少，酒类、糕点类用大红色的不少，儿童食品用玫瑰色的不少，日用化妆品类正常用色其主色调多以玫瑰色、粉白色、淡绿色、浅兰色、深咖啡色为多，以突出温馨典雅之情致，服装鞋帽类多以深绿色、深兰色、咖啡色或灰色为多，南京彩印包装盒，以突出沉稳重典雅之美感。

从性能特征上，单就食品而言，蛋糕点心类多用金色、浅黄色给人以香味袭人之印象；茶、啤酒类等饮料多用红色或绿色类，象征着茶的浓郁与芳香；蕃茄汁、苹果汁多用红色，集中表明着该物品的自然属性。尽管有些包装从主色调上看去不象上边所说的那样用商品属性相近的颜色，但仔细看去如果该包装的设计是出自行家里手的笔下，那么，在它的外包装的画面中准有那点睛之笔的象征色块、色点、色线或以该色突出的集中内容。这应该是大家们的得意之作。有些服装的包装和一些化妆的包装，甚至一些酒的包装都能找到很多这样的例子。

所以就要根据产品的特色、数量等要素进行归纳考虑，选购适宜的印版进行印刷，才能使产品质量和出产成本都得到较好的兼顾。一般来说，凡是拥有凹印、柔性版印刷和胶印这3种艺的大中型包装印刷厂，对印量大的、面积较大、印刷品颜色和印刷质量要求严厉和版面比较固定的瓦楞彩盒产品。可选购凹印版进行印刷；对直接印在瓦楞纸板的产品、印刷外表粗糙的材料、版面简略、部分文字或图案需常常更改或需求屡次再版印刷的产品，可选购橡皮版进行印刷；印刷网纹版、线条版、面积不大、每次印数在3万

印左右、可常常再版印刷的产品和部分版面常常改动的面纸，彩印包装盒厂家，可选购树脂版进行印刷；印刷精密产品、图文印刷面积较大的版面及每批印量不定的面纸产品，彩印包装盒大量采购，均可采用PS版进行印刷，这样既有利于保证印刷质量，又可较好地进步经济效益。

彩色包装盒覆膜不亮都有哪些原因呢？

1.温度控制不合适

对不同承印物进行覆膜时，电加热钢滚筒的温度必须根据所覆产品来调节。如覆膜承印物是金卡纸，覆压钢滚筒温度应控制在70-80℃：如是覆250g/m²或300g/m²的灰白板纸，温度就应调到80~90℃。白板纸在放置过程中，其吸收的水分远超过金卡纸。特别是在雨天和冬季，如果温度调节不合适，覆膜产品就无光亮。覆膜时有时会发现硅胶滚筒上有明显的水滴或蒸汽，这是由于纸张吸收了大量水分后导致的。这样的产品覆膜温度必须再提高一些。对一收产品，烘道温度可控制在50~60℃。以涂胶的膜在出烘道处用手指粘试无垠显痕迹，有点黏性即可。如果覆膜温度过高，就会起泡。因此在覆膜时一定要根据产品特点控制好加热钢滚筒的温度。

2.压力不足

根据的需求，承印物材料的厚度多是不一致。在覆膜时应根据承印物纸张的厚度来调整硅胶滚筒和钢滚筒之间的压力。如果压力过小，覆膜产品的膜不牢、不亮、易产生纹；压力太大，会产生膜皱和纸张变形。

彩印包装盒大量采购-欣海包装有限公司-南京彩印包装盒由南京欣海包装有限公司提供。南京欣海包装有限公司（www.njsayhi.com）为客户提供“彩印纸箱 纸盒 纸袋 精品包装盒 吊牌 折页等纸制品包装”等业务，公司拥有“欣海”等品牌，专注于纸盒等行业。欢迎来电垂询，联系人：张经理。