

湖北碧之蓝环保 黄石蓄热式焚烧炉

产品名称	湖北碧之蓝环保 黄石蓄热式焚烧炉
公司名称	湖北碧之蓝环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市宏图大道武汉客厅G栋1901-1902
联系电话	13510000065 13510000065

产品详情

带认识RTO废气处理设备在环保形势日益严峻的今天，废气治理刻不容缓。而且废气处理设备又多种多样，怎么才能挑选到适合于自己厂家使用的废气处理设备呢？那就一定要先了解有机废气处理设备的分类以及能够处理什么样的废气。通过上面的介绍相比您也知道这款设备适合不适合您了吧！RTO蓄热式燃烧废气处理设备，是把生产排出的有机废气经过蓄热陶瓷的加热后，温度迅速提升，在炉膛内燃气燃烧加热作用下，温度达到680~1050℃，有机废气中的VOCs在此高温下直接分解成二氧化碳和水蒸气，形成无味的高温烟气，然后流经温度低的蓄热陶瓷，大量热能即从烟气中转移至蓄热体，用来加热下一次循环的待分解有机废气，高温烟气的自身温度大幅度下降，再经过热回收系统和其他介质发生热交换，烟气温度进一步降低，*排至室外大气。适用有机废气种类包括：烷烃、烯烃、醇类、酮类、醚类、酯类、芳烃、等碳氢化合物有机废气。有机物低浓度、大风量。废气中含有多种有机成分、或有机成分经常发生变化。含有容易使催化剂中毒或活性衰退成分的废气。不适用于含有较多硅树脂的废气。RTO适用于浓度较低，蓄热式焚烧炉，风量较大的涂装、制药行业有机废气，含酚类、醛类、酮类、醚类、酯类等有机成分的石油、化工（如塑料、橡胶、合成纤维、有机化工）、塑料、橡胶、制药、印刷（包括印铁、印纸、印塑料）、农药、制鞋、电力电缆生产行业等。废气含有水、银，铅，锡，锌磷，磷化物等造成催化剂中毒的物质，有机废气浓度在100PPM—20000PPM之间。

如果RTO焚烧炉运行管理不善，车间废气处理控制不好，往往造成运行能耗大、成本高，企业往往因过高的成本而停止运行，仅仅当作形象工程。以下，主要讨论燃料问题

RTO焚烧炉的运行能耗主要是电和燃料。一旦设备定型了，电耗基本恒定，风机可采用变频控制省电，这里不做讨论，主要讨论燃料问题。因废气量不稳定、浓度不稳定，加上车间废气控制不好，所以在启动及运行过程中，需要经常补充燃料(常用柴油、天然气)以维持燃烧室温度。

湖北碧之蓝环保科技有限公司是一家集设计、制造、安装、调试及售后服务为一体的现代化公司，公司致力于工业废气净化以及市政行业除臭工程的企业。我们专注于环保废气治理细分市场，只为生活环境

更美好。

湖北碧之蓝环保科技有限公司集科研开发、设计、制造和经营为一体的高新技术企业，依托大唐集团优势致力于研究开发电力企业热工系统节能、环保技术与电力设备。欢迎新老客户来电咨询！

湖北碧之蓝环保(多图)-黄石蓄热式焚烧炉由湖北碧之蓝环保科技有限公司提供。湖北碧之蓝环保科技有限公司（www.bizhilan.com）在环保监测设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，碧之蓝环保一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：朱总。