

HDPE给水管生产厂家 邯郸hdpe给水管 联邦塑业

产品名称	HDPE给水管生产厂家 邯郸hdpe给水管 联邦塑业
公司名称	山东联邦塑胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市兰山枣沟头集西工业园
联系电话	18753916633

产品详情

PPR给水管材有什么特点

PPR给水管材主要特点、无毒、卫生。PP-R的质料分子只要碳、氢元素，没有有害有毒的元素存在，卫生牢靠，不只用于冷热水管道，还可用于纯洁饮用水体系。保温节能。PP-R管导热系数为0.21w/mk，仅为钢管的1/200.较好的耐热性。PP-R管的维卡软化点131.5。最高工作温度可达95，可满意修建给排水标准中热水体系的运用要求。

运用寿命长。PP-R管在工作温度70，工作压力（P.N）1.0MPa条件下，运用寿命可达50年以上；常温下（20）运用寿命可达100年以上。装置便利，衔接结实。PP-R具有杰出的焊接功能，HDPE给水管生产厂家，管材、管件可采用热熔和电熔衔接，hdpe给水管材厂家，装置便利，接头结实，其衔接部位的强度大于管材自身的强度。

HDPE给水管和PE给水管的区别

1、密度不同

前者的密度高于后者的密度，前者的密度是高密度的聚乙烯，而后者是普通的聚乙烯。

2、适用场景不同

前者因为品质比较高，可以适应很多性能较强的地方，而后者适应的地方就比较的普通

3、价格不同

由于前者所使用的材质比较的好，因此它的需求量在逐渐的增加，所以造成了其价格在不断的上涨。

而后者由于需求量的变化不大，HDPE给水管材，所以价格一直是处在一个比较低的地方。

1、机械连接

管材内部放上不锈钢支撑套管，用断水专用PE抢修管件连接。这种方法为性修复。

内支撑套管有固定支撑套管和可调式支撑套管两种。在PE断水专用抢修管件内部接近密封处加一节带沟槽的回圆管，它的主要作用是回圆恢复管材圆度，还可起到防止管材部分轴向移动的作用。如果管材的不圆度不大，完全可用内支撑套管和抢修管件来完成抢修。

2、法兰连接

dn110mm以下（包括dn110mm）小口径PE管材的抢修可用一组PE法兰连接。对于dn110mm以上的管材也可用法兰形式连接，但连接过程与小口径不太一样。切下坏了的管段，但要保证该长度足以满足法兰接头安装的要求。

法兰接头和现有管材料熔接到一起后，测量两个法兰接头内部的距离，参照我公司提供的对熔接步骤，邯郸hdpe给水管，连接另两个带背兰的法兰接头与一段和现有管材同样外径、SDR和性能的管材，从而在与现有管材相连的两个法兰接头之间形成一个相匹配的装配件。

对中后，拧紧螺栓，把装配件与现有管材连接在一起。这可形成一个完全的约束连接，不再需要插入内支撑和另外的约束力。

3、电熔连接

这种修复方法与法兰连接修复非常相似，但不同的是利用不同的熔接技术形成的无渗漏连接，不是用对接方法焊接管材和法兰接头两端，而是用电熔套筒连接替代管和未破坏的管

材两端。

水断干净后，可用电熔套筒通电熔接。电熔套筒目前生产规格可达dn800mm，价格较高。这种连接在燃气管道抢修中较常使用。

HDPE给水管生产厂家-邯郸hdpe给水管-联邦塑业由山东联邦塑胶有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东联邦塑胶有限公司（www.lianbangpeguan.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!