

镀锌钢桶 连云港钢桶 吴江青云制桶厂

产品名称	镀锌钢桶 连云港钢桶 吴江青云制桶厂
公司名称	苏州市吴江青云第一制桶厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴江市青云镇胜云路418号
联系电话	18601458822

产品详情

钢桶桶身焊缝的修复

钢桶桶身焊缝内部和外部缺陷在一定范围内是允许修复的。修复焊缝的常用方法参考如下：

1，针对未焊透，不气密，内部裂纹、飞溅、脆性接点等可用缝焊机再次补焊。2，未焊透，连云港钢桶，不气密，内部与外部裂纹，搭边开裂可用气焊补焊。3，外部飞溅，焊边凸缘，开口钢桶，电极粘附，表面发黑可用砂轮机表面打光。4，脆性焊边用氧炔焰补焊。5，消除应力变形，碾薄焊边可用碾压或局部加压校正。6，不气密，外部裂纹可用强力胶修补。7，未焊透，不气密，内部与外部裂纹，搭边开裂可用锡钎焊修补。

钢桶工序：桶身裁剪、桶盖冲压、复合圈冲压、标志冲压、卷圆、点焊、缝焊、环筋、扳边、缩颈、卷管、卷边、点梯手、箍体裁剪、滚压成型、箍耳点焊、箍耳气焊、冲裁落料、冲孔、紧耳滚筒、冲压成型、提手电焊、配件装配、封闭器点焊、表面处理、油漆喷涂、喷唛头丝印、桶盖注胶、组装终检表面处理工序：除锈清渣、除油、酸洗、水洗、磷化、烘烤

钢桶的涂装方法

钢桶成型后，已经成为一个可以实用的钢桶，但为了增加其美观及防腐蚀能力，还必须给其进行涂装处理，这个过程一般包括涂装前清洗、水份烘干、涂漆、涂层烘干、印刷等工艺过程。

国内采用广泛的涂装工艺是油漆涂装工艺。涂装工艺可以保证钢桶外观质量，增强钢桶抗腐蚀能力。

涂装工艺按喷涂方式可分为空气喷涂、静电喷涂和高压无气喷涂等几

在涂装前应进行除油、除锈、磷化、清洗、烘干等处理，以保证涂装质量，钢桶厂家，提高漆膜附着力。对于表面要求不高的钢桶产品，也可采用人工擦桶的办法，有效降低成本。

涂装的后一道工序是标志的印刷。以前钢桶的标志是采用空气喷涂法，利用镂空的标志版进行喷字。随着用户对钢桶外表质量要求的提高，标志印刷已逐渐采用效果更好的丝网印刷和热转印技术。

镀漆钢桶-连云港钢桶-吴江青云制桶厂(查看)由苏州市吴江青云第一制桶厂提供。苏州市吴江青云第一制桶厂(www.qydyztc.com) 是从事“铁桶,钢桶”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：吴先生。