

立式加工中心 加工中心 通泽机械

产品名称	立式加工中心 加工中心 通泽机械
公司名称	南京通泽机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市浦口区大桥北路48号华东茂C3幢-21001室
联系电话	18913301202

产品详情

机床的刚度

刚度直接影响到生产率和加工精度。加工中心的加工速度大大高于普通机床，电动机功率也高于同规格普通机床，因此其结构设计的刚度也远高于普通机床。刚性是机床质量的一个重要特征，立式加工中心，但对选型而言，由用户对所选机床进行刚性评价尚无可借鉴的标准。实际上用户在选型时，加工中心，综合自己的使用要求，对机床主参数和精度的选择都包含了对机床刚性要求的含义。订货时可按工艺要求、允许的扭矩、功率、轴力和进给力很大值，无锡加工中心，根据制造商提供的数值进行验算。用于难切削材料加工的机床，常州加工中心，应对刚性予以特殊关注。这时为了获得机床的高刚性，往往不局限于零件尺寸，而选用相对零件尺寸大1至2个规格的机床。

主轴电动机功率与转矩 它反映了数控机床的切削效率，也从一个侧面反映了机床的刚性。同一规格的不同机床，电动机功率可以相差很大。应根据工件毛坯余量、所要求的切削力、加工精度和刀具等进行综合考虑。

主轴转速与进给速度 需要高速切削或超低速切削时，应关注主轴的转速范围。特别是高速切削时，既要有高的主轴转速，还要具备与主轴转速相匹配的进给速度。

数控车床在启动时，电机的电流会比额定高5-6倍的，不但会影响电机的使用寿命而且消耗较多的电量。系统在设计时在电机选型上会留有一定的余量，电机的速度是固定不变，但在实际使用过程中，有时要以较低或者较高的速度运行，因此进行变频改造是非常有必要的。变频器可实现电机软启动、通过改变设备输入电压频率达到节能调速的目的，而且能给设备提供过流、过压、过载等保护功能。国内比较有名气变频器厂家有三晶、英威腾等。立式加工中心-加工中心-通泽机械(查看)由南京通泽机械有限公司提供。“数控机床”就选南京通泽机械有限公司（www.touzer.cn），公司位于：南京市浦口区大桥北路48号华东茂C3幢-21001室，多年来，通泽机械坚持为客户提供好的服务，联系人：蔡先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。通泽机械期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.njcxmc.cn）还是从事南京成型磨床，苏州成型磨床，无锡成型磨床的厂家，欢迎来电咨询。

