

# 外圆磨床维护保养 南京外圆磨床 通泽机械有限公司

产品名称	外圆磨床维护保养 南京外圆磨床 通泽机械有限公司
公司名称	南京通泽机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市浦口区大桥北路48号华东茂C3幢-21001室
联系电话	18913301202

## 产品详情

工作时禁止操作者离开磨床。如因停电或其他原因必须离开时，应将砂轮离开工件后停车。重新开动磨床时，应确认各部无异状后方准开车。

磨床工作时，应注意各传动部分状态，如油温和油压是否正常；冷却液是否畅通准确地浇到工件上；油菜与电机的温度是否正常，有否异状异音有各操作手柄是否位置正确，各紧固件有否松动位移等。

禁止在工作台面与油漆表面放置金属物品。

禁止在工作台面及床体上敲打、拆装、矫直工件。

磨床发生事故后，应保持现场，切断电源，迅速报告，妥善处理。

工作完毕后，应将砂轮退离工件，切断总电源，各手柄放置在空位上。恢复磨床正常状态，做好日常保养。

认真填写交接班记录簿等有关记录。

1、普通外圆磨床：通用的外圆磨床，一般加工粗糙度Ra值可到Ra0.4。2、数控外圆磨床：数控外圆磨床是按加工要求预先编制程序，由控制系统发出数值信息指令进行加工，主要用于磨削圆柱形和圆锥形外表面的磨床。数控外圆磨床一般具有通用化、模块化程度高、高刚性、率及高适应性等特点。3、精密外圆磨床：比普通外圆磨床可大幅度提高磨削效率和磨削工件的加工质量，外圆磨床维护保养，从而降低劳动成本。4、普通外圆磨床型号：M1320-520，M1320-750，M1332B-1000，M1332B-1500，M1332B-2000。5、外圆磨床型号：M1420-520，M1420-750，M1432B-1000，M1432B-1500，M1432B-2000。主机由床身，南京外圆磨床，车头，车尾，磨头，传动吸尘装置等部件构成。车头，磨头可转角度、用于修磨顶针及皮辊倒角用专用夹具，动平衡架，皮辊检测器三部件由客户订购。外圆磨床主要用来磨削外圆柱面和圆锥面，基本的磨削方法有两种：纵磨法和切入磨法。纵磨时（见图a），砂轮旋转作主运动（nt）

，进给运动有：工件旋转作圆周进给运动（ $n$ ），工件沿其轴线往复移动作纵向进给运动（ $f$ ），在工件每一纵向行程或往复行程终了时，外圆磨床有哪些型号，砂轮周期地作一次横向进给运动（ $f_r$ ），外圆磨床供应，全部余量在多次往复行程中逐步磨去。切入磨时（见图b），工件只作圆周进给（ $n$ ），而无纵向进给运动，砂轮则连续地作横向进给运动（ $f_r$ ），直到磨去全部余量达到所要求的尺寸为止。在某些外圆磨床上，还可用砂轮端面磨削工件的台阶面（见图c）。磨削时工件转动（ $n$ ），并沿共轴线缓慢移动（ $f$ ），以完成进给运动。外圆磨床维护保养-南京外圆磨床-通泽机械有限公司由南京通泽机械有限公司提供。南京通泽机械有限公司（[www.touzer.cn](http://www.touzer.cn)）位于南京市浦口区大桥北路48号华东茂C3幢-21001室。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前通泽机械在行业专用设备中享有良好的声誉。通泽机械取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。通泽机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（[www.njskcc.cn](http://www.njskcc.cn)）还是从事南京数控车床，苏州数控车床，无锡数控车床的厂家，欢迎来电咨询。