

# 天津市蓝甜科技 催化燃烧设备多少钱 天津催化燃烧设备

产品名称	天津市蓝甜科技 催化燃烧设备多少钱 天津催化燃烧设备
公司名称	天津市蓝甜科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市武清区梅厂镇福源经济区福旺道7号
联系电话	18920301789 18920301789

## 产品详情

### 催化燃烧装置有机废气处理设备

催化燃烧装置有机废气处理设备催化燃烧系统软件含：换热器，离线催化燃烧设备，催化燃烧净化器(加温箱+催化反应速度室)，缓存箱。主要用途：催化燃烧解决普遍用以、化工厂、硫化橡胶、喷涂、包装印刷等制造行业生产车间里挥传出的危害工业废气净化解决中，天津催化燃烧设备，苯类，醛类，醚类等工业废气均能净化。催化燃烧有机废气处理设备控制系统设计详细，附设设备配套设施齐备，净化，自动化技术水平高。

蓝甜科技为您详细介绍催化燃烧设备相关内容：催化燃烧设备是用催化剂使有机废气在较低的起燃温度下进行无焰燃烧达到氧化分解的净化装置或设备。

rco催化燃烧设备催化剂性能要求：催化剂的活性好坏直接影响催化燃烧的化学转化率。而转化率不仅与催化活性材料自身的活性有关，而且与催化载体的物理形状有着直接关系。所以，在选择适应的催化活性材料的同时，还必须考虑催化载体的物理形状，保证催化剂有较高的活性，达到催化燃烧净化的目的。

天津市净蓝科技有限公司集研发、生产、经营环保设备的专业公司，主营废气、油雾、油烟、粉尘环保设备和环保工程承接。公司从环保技术开发、技术咨询、技术服务到产品销售为一体形成了从工业废气

净化、油雾收集到所有环保定型产品之大全，催化燃烧设备多少钱，并根据客户要求，现场设计，安装调试和售后服务。

## 焦化行业全工段VOCs末端治理解决方案

### 一、焦化行业有机废气特点

废气来源：粗苯工段的废气主要来自于泵在打料和进料过程中的气体逸散以及储罐内原料的表面挥发。包括粗苯贮槽、贫油槽、洗油槽、地下槽和粗苯计量槽等区域。冷鼓工段的废气主要指氨气、硫化青和少量的VOCs。主要来自焦油贮槽、氨水槽、焦油中间槽、焦油船、地下水封槽、焦油渣出口。脱硫工段的废气主要是氨气、硫化青和少量的VOCs。来自于母液槽、再生槽和破泡沫槽等区域。污水调节池工段的废气主要是苯系物有机挥发物，重点对苯系物进行处理。

尾气分析：粗苯罐区气体具有流量小，浓度较高的特点。要根据罐内压强变化间歇性工作，对粗苯成分进行回收。冷鼓工段的生产状况属常年连续开机，系统稳定运行，排气连续、稳定，需要对尾气进行连续处理。主要成分为焦油、硫化青、水蒸气、氨气、萘、苯系物等有机、无机混合物。

废气浓度：粗苯罐区原料直接挥发，苯的沸点为80.1℃，是轻液，极易挥发，故粗苯罐区VOCs浓度含量高；其根据经验，冷鼓工段废气浓度较低。具体浓度根据专业机构检测结果为准；

废气温度：粗苯罐区为常温储罐。冷鼓工段废气经过降温后，气体温度均低于200℃（通常在80℃以下）。

废气风量：粗苯罐区：储罐的大呼吸排放来源于储罐进料过程，废气流量跟进出料泵的流量相关，小呼吸为因温度变化储罐内的气体体积膨胀而呼出的废气量。装车过程排放的机油气采用蒸气平衡系统。

排放方式：粗苯罐区呼吸阀连接冷凝回收设备，经过15m烟囱排放；冷鼓、脱硫段排放口废气经收集处理后，经过15m烟囱排放；污水池表面需要加盖收集挥发的废气经过顶部安装管道通入废气治理设备除臭、除VOC之后，经过15m烟囱排放。

### 二、达标排放要求

焦化行业，粗苯罐区气体主要成分为苯，冷鼓工段主要气体成分为焦油气，根据《石油化学工业污染物排放标准》(GB31571—2015)、《炼焦化学工业污染物排放标准》(GB16171-2012)中规定的主污染物排放限值，还需要结合当地的要求。

天津市蓝甜科技(图)-催化燃烧设备多少钱-天津催化燃烧设备由天津市蓝甜科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。天津市蓝甜科技有限公司（www.blueskyqx.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!