

# 石家庄金属激光切割机 天津超快激光机械设备

产品名称	石家庄金属激光切割机 天津超快激光机械设备
公司名称	超快激光（天津）机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市武清区王庆坨镇同旺路3号
联系电话	15022523846

## 产品详情

### 日常激光切割机该如何维护

激光切割机属于精密设备，为了更好的应用该产品，我们要注意日常维护，不然设备的寿命就会受到影响。下面给大家介绍一下日常激光切割机该如何维护。

#### 一、更换水和清洗水箱 (建议：清洁水箱和每周更换一次循环水)

注：确保激光管在机器工作前充满循环水。循环水的水质和水温直接影响激光管的使用寿命。建议使用纯净水，水温控制在35 以下。如果循环水需要更换35 以上，或在水中加入冰以降低水温，建议用户选择冷却器或使用两个水箱。清洁水箱：首先关闭电源，拔掉进口水管，让激光管中的水自动流入水箱，打开水箱，取出泵，并清除泵上的污垢。清洗水箱，更换循环水，将水泵恢复到水箱，将连接到水泵的水管插入进水口，并清理接头。分别打开泵，运行2-3分钟(用循环水灌入激光管)。

#### 二、风扇清洁 长时间使用风扇会使风扇积存大量固体粉尘，使风扇产生大量噪音，也不利于排烟和除臭。当风扇吸力不足以排烟时，先关闭电源，除去风扇上的进、出口管道，然后倒置风扇，再将叶片拔出，直至其清洁，再安装风扇。

#### 三、镜片清洗 (建议每天上班前清洁，设备应关闭)

激光切割机上有3块反射镜与1块聚焦镜(1号反射镜位于激光管的发射出口处，也就是机器的左上角，2号反射镜位于横梁的左端，3号反射镜位于激光头固定部分的顶部，聚焦镜位于激光头下部可调节的镜筒中)，激光是通过这些镜片反射、聚焦后从激光头发射出来。镜片很容易沾上灰尘或其它的污染物，石家庄金属激光切割机，造成激光的损耗或镜片损坏，1号与2号镜片清洗时勿须取下，只需将蘸有清洗液的擦镜纸小心地沿镜片中央向边缘旋转式擦拭。3号镜片与聚焦镜需要从镜架中取出，金属激光切割机定制，用同样的方法擦拭，擦拭完毕后原样装回即可。

金属薄板是传统产业中常常会用到的一种板材，这种材质在良多领域得到了广泛的应用。薄板激光切割机主要适合于用来切割各种金属材质的薄板，现在一些这种材料的管材也可以使用这种机器来进行切割。如钟表机械、机械、仪表仪器等，金属零部件的加工厚度较低，通常在3mm及以内，一般会用到中低功率的薄板光纤激光切割机。农林机械类金属零部件的切割，通常厚度在6-8mm，中厚板的加工需求偏多，切割此类金属，一般需要用到中功率激光切割机。薄板激光切割机在市场上也是非常受欢迎，近些年薄板激光切割机的需求量非常大。

超快激光是一家吸收国内外先进激光应用技术的高科技企业，是致力于为用户提供激光切割和激光焊接加工方案专业的研发制造服务商。公司自成立以来，始终专注于激光在工业切割领域的应用，超快激光发生器就是未来工业领域的利器，是一种超短波长，高能量聚焦，无熔渣的气化切割。

### 光纤激光切割机排版应该注意些什么？

在使用激光切割机前，我们都会将制作好的图纸导入到程序，然后再利用排版软件将图形排列在一张板上，这样激光切割机就能够对产品进行批量加工了。其中，排版过程虽然很短，但是，在这里面却隐藏着很大的学问，排版稍有不对，就会对整张板的切割效果造成很大的影响。那么，下面就来给大家列举排版中六大注意事项。

#### 1、拐角熔化

当减速切割薄钢板的拐角时，激光会因产生过热而熔化拐角。在拐角处生成小半径，以保持激光的高速切割，避免在切割拐角时出现钢板过热熔化现象，从而获得良好的切割品质，金属激光切割机供应，并减少切割时间，提高生产力。

#### 2、共边切割

将两种或以上的零件共边成一个组合，大批量的规则图形尽量共边，共边切割可以大大缩短切割时间，还能节省原材料。

#### 3、余料处理

切割完零件后，激光切割设备工作台上的骨架状余料需要尽快的撤下，以方便后续的切割作业。对于不具有自动卸料装置的激光切割设备，可以将骨架状余料切割成小块，以方便快速移走。从而避免了操作者因搬动沉重且边缘锋利的余料所造成的人身伤害。

#### 6025大包围交换台

石家庄金属激光切割机-天津超快激光机械设备由超快激光（天津）机械设备有限公司提供。石家庄金属激光切割机-天津超快激光机械设备是超快激光（天津）机械设备有限公司（[www.uflaser.cn](http://www.uflaser.cn)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：单先生

。