

高价回收二手钢化炉「在线咨询」

产品名称	高价回收二手钢化炉「在线咨询」
公司名称	北京合众创鑫自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	唐河县产业集聚区伏牛路2号
联系电话	17611123212

产品详情

钢化炉设备不同类别加工定制质量好售后服务好

钢化炉设备有什么类别?

如果按设备加热方式特点区分，钢化炉设备可分为强制对流加热钢化设备和辐射式加热钢化设备。如果按照加热方式来分，可分为电加热玻璃钢化炉和燃气加热型玻璃钢化炉。

如果按设备结构、功能特性来分，则钢化炉设备可分为平钢化设备、弯钢化玻璃设备、连续钢化设备、双向式钢化设备、组合式钢化设备、不等弧弯钢化、吊挂炉等。

在选择钢化玻璃生产线时，可以根据自己的需求来选择合适性能的钢化设备，以保证效果良好。

保修半年、终身维护，想要了解更多，

请赶快拨打图片上的电话吧！

惊喜多多，优惠不断

钢化炉装片操作

高价回收二手钢化炉高价回收二手钢化炉高价回收二手钢化炉

钢化炉装片操作

检查清理入片棍台，保持棍面清洁

认真检查玻璃原片，发现外观质量、磨洗质量不合格者不准入炉。

装片时要轻拿轻放，不可与辊道逆向硬拉玻璃。也不应将玻璃立放使其单边接触辊子，以防损伤棍面。

严禁不同厚度，不同透光度的玻璃同炉装片

严格按产品或用户要求贴印钢化标记或商标

压花、镀膜、喷涂和印釉的玻璃必须光面、净面朝下装片时首先摆放在入片棍台前端，按动点动按钮，使玻璃前进一个步进长度，然后继续拜访，玻璃片与片的间距不得小于30MM，边沿距炉内壁不少于50MM，总之与摆幅的和不超过风栅长度，严禁超长装片，另外薄而小的玻璃可适当加大摆放间距，大而厚的玻璃应减小摆放距离。因为强制对流技术比较先进，因此大的汽车玻璃钢化炉生产厂家一般都有自己的研发团队，产品质量、服务都有保证，还可根据用户需求进行专业定制。

严格按装片规格合理装片，各炉玻璃的规格、装载率尽量接近。

要使玻璃在炉内纵向、横向排列均匀，布满加热区，并使各炉玻璃在长度和宽度方向上的间距相互交替。
摆放玻璃的总长度不得超过钢化炉型号规定的规格，否则可能造成卡炉门等故障。

优化连续装载

要是生产效率得到提高，优化连续装载势在必行，影响生产效率的因素主要有炉温状态、加热时间和玻璃三个方面，优化连续装载也主要从这三方面进行。

首先从玻璃的摆放上，如钢化的玻璃总长度小于较大规格时也应将玻璃点动至入片检测位，在入片时计算机会自动检测玻璃长度，自动控制在炉内的往复行程，以提高加热的均匀性
尽量合理摆片，相同的玻璃尽量连续生产，不要频繁更改订单。

摆片时每炉装载率尽量接近，每炉中玻璃的拜访问隙尽量交替，以利于炉内各温区温度的均匀。在生产中逐渐找出炉温状态，加热时间与玻璃情况三者的关系，使炉温设定值与加热时间值能够设定为较佳值。

保修半年、终身维护，高价回收二手钢化炉，想要了解更多，请赶快拨打图片上的电话吧！

惊喜多多，优惠不断

玻璃钢化炉的结构设计有什么特点

玻璃钢化炉的结构设计有什么特点?先竹小编来为您介绍：

一般钢化炉包括上炉体、下炉体及装设于上炉体和下炉体之间的传动装置，而且玻璃钢化炉的上炉体内设有陶瓷管，在该陶瓷管上缠绕电热丝，于上炉体内安装有耐高温的吹气管。

其结构特征在于：玻璃钢化炉的吹气管上设有至少一个吹气孔，吹气管下方固定设有耐高温的保护罩，该吹气孔位于该保护罩的上方，该保护罩固定在该陶瓷管的正上方。

钢化炉厂家高生产合众创鑫的钢化炉设备能够使玻璃升温速度在各处达到均匀，并避免陶瓷管因温差导致的炸裂破损，从而可提高产品质量，延长陶瓷管使用寿命。

保修半年、终身维护，想要了解更多，请赶快拨打图片上的电话吧！

惊喜多多，优惠不断

高价回收二手钢化炉「在线咨询」由唐河宏晟机械设备有限公司提供。“销售机械设备,电子产品,维修专用设备”就选唐河宏晟机械设备有限公司(hanhuaduo.glass.cn)，公司位于：唐河县产业集聚区伏牛路2号，多年来，宏晟机械坚持为客户提供好的服务，联系人：韩华铎。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。宏晟机械期待成为您的长期合作伙伴！玻璃钢化炉作为重要的生产设备，在生产中有极其重要的作用，其配件对钢化炉的正常生产运行也有很大影响。