

铝表面氧化处理 海盈精密五金 铝表面氧化

产品名称	铝表面氧化处理 海盈精密五金 铝表面氧化
公司名称	东莞市海盈精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇黄洞村金凤凰二期工业区金凤凰大道东三路一号
联系电话	13543294980

产品详情

一、天然氧化

这样的铝氧化处理加工方法所形成的氧化膜比较薄，厚度通常只能达到0.5~4微米之间。不仅如此，铝表面氧化处理，这样的氧化方法多孔，并且质地较软。虽然可以具备良好的吸附性，但是这样的铝氧化处理加工方法所提升的耐腐蚀以及耐磨性性能，都不如其他方法好。

二、电化学氧化

这样的铝氧化处理加工方法所形成的氧化膜，通常厚度可以达到5~20微米，铝表面氧化工艺，能够提升一定的硬度。进而可以形成比较出彩的绝缘性以及耐热性。除此之外，所形成的抗蚀能力比起化学氧化膜更好一些。

三、化学氧化

现在部分商家选用了化学氧化方法来进行铝氧化处理加工。因为这样的铝氧化处理加工设备非常先进，操作起来也简单方便。不仅如此，还具备了较高的生产效率，适用范围非常广泛。关键的是，不会受到铝材零件的尺寸大小以及相关规格形状的限制。

东莞海盈精密五金有限公司，铝表面氧化，主要经营提供铝合金氧化着色;拉铝;铝合金片加工及多种表面处理。

溶液的温度与电压的关系

在额定的范围内溶液的温度越低，所需的电压应越高，因为溶液温度较低时氧化膜生成速度较缓慢，膜层较为致密，铝表面氧化厂，为获得一定厚度的氧化膜，阳极氧化过程需升高电压。当溶液的温度较高时，氧化膜的溶解速度加快，且生成的氧化膜是疏松的，此时降低电压能适当改善氧化膜的质量。

东莞海盈精密五金有限公司，主要经营提供铝合金氧化着色;拉铝;铝合金片加工及多种表面处理。

铝表面处理预处理方法有机械法和化学(电化学)法两大类。机械法包括喷砂、刷光、扫纹和抛光处理等，化学法包括脱脂、碱洗、去灰、亚光处理和抛光处理等。铝合金的工业化的表面保护处理技术运用广泛的有阳极氧化处理、化学转化处理(以前称化学氧化，不少资料至今沿用日语直接称之为“化成”处理)，电镀与化学镀处理和有机聚合物涂装处理(电泳、喷粉或喷漆)等。

铝表面氧化处理-海盈精密五金(在线咨询)-铝表面氧化由东莞市海盈精密五金有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市海盈精密五金有限公司(www.haiyingjm.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!