

微型电火花加工 北京中创欣星有限公司 微型电火花加工厂

产品名称	微型电火花加工 北京中创欣星有限公司 微型电火花加工厂
公司名称	北京中创欣星机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区马池口镇马池口村北京京萱复肥厂
联系电话	18614054198

产品详情

加工表面不均匀

电极材料不好，有杂质-----使用纯度高的紫铜或者洛铜。

平动方式选择不当-----使用DOWN/ORB平动，微型电火花加工公司，并且精加工段使用定时加工。

不合适的火花油，如火花油黏度大-----更换合适的精加工火花油。

需要优化参数-----适当降低放电时间TEROS，增大脉冲间隙P，减少伺服基准COMP。

以上是由中创欣星发表内容，如有需要，欢迎拨打图片上的热线电话！

电火花加工特优

电火花加工不用机械能量，不靠切削力去除金属，而是直接利用电能和热能来去除金属。相对于机械切削加工而言，电火花加工具有以下一些特点：

可以改变零件的工艺路线。由于电火花加工不受材料硬度影响，所以可以在淬火后进行加工，这样可以避免淬火过程中产生的热处理变形。如在压铸模或锻压模制造中，微型电火花加工，可以将模具淬火到

大于56HRC的硬度。

本信息由中创欣星为您提供，如果您想了解更多产品信息，您可拨打图片上的电话咨询，中创欣星竭诚为您服务！

电火花加工原理

工作液作为放电介质，在加工过程中还起着冷却、排屑等作用。常用的工作液是粘度较低、闪点较高、性能稳定的介质，如煤油、去离子水和乳化液等。

当两电极间加上脉冲电压后，当工件和电极间保持适当的间隙时，就会把工件与工具电极之间的工作液介质击穿，形成放电通道。

以上是由中创欣星发表内容，如有需要，欢迎拨打图片上的热线电话！

微型电火花加工-北京中创欣星有限公司-微型电火花加工厂由北京中创欣星机电设备有限公司提供。北京中创欣星机电设备有限公司（www.zcxxjd.cn）有实力，信誉好，在北京 昌平区的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进中创欣星和您携手步入辉煌，共创美好未来！