

# 裙边带 无锡宏信传动 橡胶环形裙边带

|      |                    |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 裙边带 无锡宏信传动 橡胶环形裙边带 |
| 公司名称 | 无锡宏信传动科技有限公司       |
| 价格   | 面议                 |
| 规格参数 |                    |
| 公司地址 | 惠山区洛社石塘湾惠澄大道西石路    |
| 联系电话 | 13961786595        |

## 产品详情

PVC输送带带体弹性好，不易变形。选用强力全棉、尼龙、聚酯帆布作带芯，橡胶环形裙边带，用天然橡胶没有污染配合剂制成白色或浅色，不影响食品卫生异味覆盖层。PVC输送带产品配方设计合理，符合卫生指标，色泽适度，轻巧耐用。PVC输送带适用于食品工业或粮食部门运输散装、听装、包装成箱的粮食或食品到400的大粒度，裙边带，输送量可从1立方米/小时到6000立方米/小时。

PVC输送带是复合式加工，表面PVC中间加入工业聚酯布层，为的是增加输送带的拉力。那么PVC输送带在什么温度下较合适？

一般PVC输送带的较低温度限制在-10度上下，而PVC输送带的较高温度需要在+80度左右；当然PVC输送带在温度符合的情况下，应用行业范围还是很广的，由于PVC输送带属于环保产品，再加上PVC输送带不断研发新产品，从原有单一的电子行业慢慢扩大到机械，物流等众多行业，渐渐替代了传统的黑色橡胶输送带。由此可见，挡板裙边带，PVC输送带的温度范围在合适的情况，可应用多领域。

pvc绿色轻型输送带如何粘接

pvc绿色轻型输送带如何粘扫，粘接的方法有哪几种?是否所有轻型输送带的粘接方式均为相同?和重型输

送带连接方法是否有不同之处?输送带厂为您解说轻型输送带粘接方法。

当工厂裁切好pvc绿色输送带后，做成环形之前，就需要将皮带两头粘接好，从而达到平整的环形pvc。

### 1、粘接前打齿

3mm以下的pvc绿色轻型输送带打成单齿，3mm以上打双齿。

### 2、粘接中硫化

将打好齿的输送带用热风枪将两边齿部接好，再放入硫化机中。每种硫化机对应皮带的厚度、长宽度不一样，选择的硫化机也均为不同，耐高温裙边带，其中分：水冷硫化机(半小时时接好，冷却3-5分钟)、风冷硫化机(5分钟接好、5分钟冷却)、高频接头(30秒接好、30秒冷却)。

通过对加料溜槽结构的研究，就可综合考忠如何弥补这些由加料方向带来的缺点。为弥补这些缺点，应该避免采用大于90°的水平转运角。虽然角度超过90°时能够将物料从一条输送带转运到另.条输送带上，但是设计加料溜槽是十分困难的。在转运站，必须损失相当大的高度，而且不太可能获得沿输送带运行方向上满意的物料速度。因此，输送带覆盖胶和加料溜槽的磨损也会加剧。

输送带横向位移向带式输送机装载的物料在和输送带工作而接触处有一个主导流动方向关系，而不是直接进入输送带运行路线，则输送带可能在支承辊上产生横向位移。

裙边带-无锡宏信传动-橡胶环形裙边带由无锡宏信传动科技有限公司提供。“PVC输送带,PU输送带”就选无锡宏信传动科技有限公司(www.wxhxbelt.com)，公司位于：惠山区洛社石塘湾惠澄大道西石路，多年来，无锡宏信传动坚持为客户提供好的服务，联系人：路经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。无锡宏信传动期待成为您的长期合作伙伴！