

# SJZ92锥双螺杆挤出机传动装置 多得灵机械

产品名称	SJZ92锥双螺杆挤出机传动装置 多得灵机械
公司名称	无锡多得灵机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区坊前锡义路65号
联系电话	13861756720

## 产品详情

双螺杆挤出机近这些年迅猛发展，SJZ92锥双螺杆挤出机传动装置，在各个行业领域应用广泛，受到越来越多的重视，直接影响着人类的生活和发展。螺杆作为塑设备中重要的部分，关系到塑料产品的质量和产量。螺杆对塑料进行剪切推动塑料前移。

由于长期在苛刻条件下工作，导致塑料挤出量下降，严重时塑料回流塑化效果降低。螺杆在料筒内旋转工作是在高温高压大扭矩下进行的，由于它要在转动中强力推动物料前移，同时，它本身还要承受强大的摩擦力和塑料分解腐蚀气体的侵蚀，因而螺杆的材料必须具有很高的力学强度、承受巨大的扭矩和高温高压条件下不变形的性能。

加料机筒规划成加料口为楔形空隙形式，在加料口的侧壁与螺杆外表构成一个直到加料口底部基地的楔形空隙，使物料能够顺畅地被旋转带入挤出机内。侧向加料机筒是为参加炭黑等难参加的物料或不宜在螺杆内停留时间过长的易分化助剂而规划的，而辅加料机筒是为参加玻璃纤维等添加剂而规划的。在排气机筒上，排气口笔直向上，排气口的基地线沿螺杆旋转方向偏移机筒基地线必定间隔，从而减小物料因离心力的作用而被滚动的螺杆从排气口甩出的可能性。

一种双螺杆挤出机传动装置，特别是同向及异向旋转性能具备的平行轴双向双螺杆挤出机传动装置和同向及异向旋转性能具备的锥形双向双螺杆挤出机传动装置，其特征是太阳轮3与太阳轮4轴向同心，它们各自内部的滚动轴承支承在其共同的太阳轮心轴9上，太阳轮3、4和自与内齿圈5、6径向同心，供驱动一对相互啮合螺杆的输出齿轮轴7、输出齿轮轴8分别出自轴向靠近，在不同平面的两付NGW型力矩分流装置。输入齿轮轴1、输入齿轮轴2、输出齿轮轴7、输出齿轮轴8各自的延伸轴无接触地穿过相邻啮合付太阳轮与内齿圈顶圆间的空间支承在各自的滚动轴承10滚动同承11上。

SJZ92锥双螺杆挤出机传动装置-

多得灵机械(图)由无锡多得灵机械有限公司提供。SJZ92锥双螺杆挤出机传动装置-多得灵机械(图)是无锡多得灵机械有限公司(www.tz1288.com)升级推出的,以上图片和信息仅供参考,如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话,业务联系人:陈总。