

# PA612 美国杜邦 77G33L 注塑级

产品名称	PA612 美国杜邦 77G33L 注塑级
公司名称	东莞市帝邦塑料有限公司
价格	48.00/KG
规格参数	厂家(产地):美国杜邦 牌号:77G33L 发货地:广东东莞
公司地址	东莞市樟木头镇塑金国际19栋110
联系电话	13428455336

## 产品详情

PA612又称聚酰胺612或尼龙612，成分为聚十二烷二酰己二胺。PA612除具有一般PA特点外，还具有相对宽度小，更低的吸水率和密度，尺寸稳定性好的优点，有较高的拉伸强度和冲击强度，透明度。

### 4 用途

### PA612注塑工艺

#### 干燥处理：

如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还要需要进行105 ，12小时的真空干燥。

#### 模具湿度：

建议80 。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化,为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

#### 注射压力：

通常在750~1250bar,取决于材料和新产品设计。

#### 注塑速度：

高速(对于增强型材料应稍低一些)。流道和浇口:由于PA612r凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5\*t(这里t为塑件厚度)。如果使用热流道,浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果潜入式浇口，浇口的较小直径应当是0.75mm [1] 。

