模具吊棒 平力 汕尾吊棒

产品名称	模具吊棒 平力 汕尾吊棒
公司名称	东莞市平力五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇竹塘村孙尔排路6号一栋1楼
联系电话	13537034575

产品详情

模具吊棒的制作方法

为了方便冲压模具的起吊运输，一般大中型冲压模具采用吊棒式的起吊结构。吊棒是活动的起吊结构，吊棒式起吊结构在起吊过程中操作便捷。吊棒多为直筒钢棒，将吊棒从一头插入到待吊的模具的吊耳中，再利用起吊设备吊挂在吊棒上，从而将模具吊起。吊装过程中，吊棒具备机构限制吊棒在吊耳内的窜动，提高安全性，但吊装完成后，需要从吊耳中抽离吊棒，这些机构就成了影响吊棒拆卸效率的机构。

吊模杆内杆有什么作用

在内杆的一端设有连接孔，连接件的头部设有连接耳，通过螺栓与内杆一端的连接孔连接。当然，也可以不用该连接件，而直接采用螺栓与内杆上的孔连接悬挂物件。本实施例中调节锁定由在外杆的另一端的端部管壁上设置的一个通孔(当然也可设置个或个通孔)、及与该通孔适配的调节螺栓构成。当吊模杆的长度确定后，通过旋紧调节螺栓与内杆的紧密结合而将该吊模杆的长度固定住。

这是平力吊模杆的一种使用状态的结构示意。包括与固定件连接的内杆、与连接件连接的外杆，内杆和外杆的另一端相互套接。连接件的卡爪卡住窗帘轨道，由该轨道悬挂遮挡帘。本实施例中的调节锁定8由一扩展件构成(未具体示)，扩展件设有直径渐进的中心螺孔，尾部为瓣状，该扩展件螺设在内杆的另一端端部(该端部设有外螺纹)，位于外杆内。当吊模杆的长度确定后，通过旋紧内杆，使内杆的端部撑开扩展件尾部的瓣状，使其与外杆的内壁紧密结合，从而将该吊模杆的长度固定住。

吊模杆有什么优点

其特征在于，还包括一固定角度调节，固定角度调节包括设在固定座上的连接套管，连接套管上相对设有通孔；内杆的一端设有连接孔，该内杆的一端套设在连接套管内，其连接孔与连接套管上相对设置的通孔对应，通过螺栓转动连接。

平力吊模杆公开了一种吊模杆，其特点是，包括内杆、外杆、连接件、固定件、以及调节锁定；连接件与内杆(或外杆)的一端活动连接；固定件与外杆(或内杆)的一端连接；内杆和外杆的另一端相互套接；调节锁定设置在内杆和外杆相互套接的结合部位。可以很方便的将物件通过连接件悬挂在吊模杆上，并件该吊模杆固定在使用者所需要的建筑物的梁板下，操作非常简单。并可根据使用场地和使用要求来调整吊模杆的高度，以及自由调节固定座与建筑物梁或墙的角度，使之便于固定悬挂。