

# 高压胶管总成采购 派瑞特液压 高压胶管总成

产品名称	高压胶管总成采购 派瑞特液压 高压胶管总成
公司名称	派瑞特（天津）液压件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南开区黄河道519号幢号12-10
联系电话	15900269583

## 产品详情

高压胶管总成在日常中应如何维护？

(1)选择合适的高压胶管总成，并加强高压胶管出厂检验，高压胶管总成的质量包含在生产、加工、检验、包装运输等各方面，要严格检验使高压胶管出厂各项指标达到有关标准要求，高压胶管总成采购，确保高压胶管正常使用。

(2)加强高压胶管总成在储存过程中的管理，先进先出，同时储存中注意高压胶管避免拖拽、腐蚀、热源等破坏外胶层，高压胶管总成生产厂家，避免重物挤压破坏钢丝骨架，避免堆积过高（不超过3米），影响下方高压胶管钢丝骨架层。严格遵守高压胶管小弯曲半径，总成接头处做好防护等等

(3)高压胶管总成在安装使用中，遵照正确的安装方法，装配角度，确保胶管发挥正常寿命，并控制介质（乳化液）质量，避免对高压胶管造成意外腐蚀和损伤。

(4)对使用中的高压胶管总成质量定期检测，及时更换达到使用寿命的高压胶管总成，避免事故和计划外工时损坏。

综合以上叙述，我们在日常中更要对产品进行适当的维护。

高压胶管顾名思义即是能承受高压力的胶管。耐工作压力可达70-120Mpa。也正是因为它的高耐压特性而得名。那么高压胶管的使用寿命到底有多长呢？正常情况下橡胶的保质期为三年。一般工作情况下使用一年。具体和使用的工作环境有关系，高温，高压，高脉冲都可能缩短高压胶管使用寿命。为了保证使用寿命，选购高压胶管时一定要慎重。

我们已经了解到了关于影响胶管总成质量的四方面的原因：

1、使用中的规格尺寸和在生产的产品尺寸有着实际的偏差，这样就会在正常工作时产品的内径外径骨架层都会有波动，假如波动范围超过了允许的范围，就没有办法保证胶管接头盒扣压量的均衡，胶管总成的质量就很难保证。因此，对总成生产所选用的胶管，高压胶管总成，应严格检查内径、骨架层外径是否符合要求，对外径偏差，要求可以适当放宽

2、胶管壁厚的偏差。由于胶管内胶层的偏心和骨架层间的中间胶层搭头宽度的影响，可能导致胶管壁厚偏差过大。如果壁厚偏差超过允许的范围，将会影响接着的密封性和抗拔脱强度，甚至会造成胶管总成接头部分偏斜（歪头）。因此，对胶管壁厚的偏差应严格控制，高压胶管总成型号，一般对于壁厚偏差超过0.5mm的胶管应该慎重选用。

3、胶管各层间的附着力。高质量的胶管应具有良好的整体性，即各结构层间应有较高的附着力，各胶层之间粘接成为一个整体。这样才能适应接头装配、扣压过程中的各项工艺要求，才能保证胶管总成的性能要求。因此必须控制胶管各层间的附着力不能低于技术标准的规定，且应尽力选择附着力高的胶管用于胶管总成的生产。

4、胶管的外观质量。胶管外观质量不容忽视，它不仅影响胶管总成的外观质量，还会影响使用质量。如外胶层有气泡、气孔或机械破损，会使骨架层外露，造成骨架层的锈蚀，降低胶管的耐压强度，直接影响胶管总成的使用寿命，甚至会在使用中发生意外事故。因此，对胶管的外观质量应注意检查，影响胶管总成性能的外观缺陷应予剔除。

高压胶管总成采购-派瑞特液压(在线咨询)-高压胶管总成由派瑞特（天津）液压件制造有限公司提供。派瑞特（天津）液压件制造有限公司（[www.perete.cn](http://www.perete.cn)）有实力，信誉好，在天津天津市的液压机械及部件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将瑞特液压和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（[www.perryte.com](http://www.perryte.com)）还是从事不锈钢卡套接头，液压卡套接头，卡套式管接头的厂家，欢迎来电咨询。