

上海西门子6RA80调速控制柜维修各种疑难故障-可提供现场服务

产品名称	上海西门子6RA80调速控制柜维修各种疑难故障-可提供现场服务
公司名称	上海市渠利自动化科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	SIEMEN:西门子直流调速器维修 西门子:西门子调速器维修 德国:西门子全数字装置器维修
公司地址	上海市松江区新界路1号10号楼B210
联系电话	021-67896629 15221677966

产品详情

上海西门子6RA80调速控制柜维修各种疑难故障-可提供现场服务，上海西门子直流调速器维修中心，嘉兴/苏州/南通/蚌埠/宁波/徐州西门子直流调速器显示故障代码维修，西门子直流调速器不能启动维修，维修速度快，维修价格合理，专业提供直流调速器无输出，开机无显示，启动无励磁电压，上电跳闸，通电烧可控硅，运行模块炸，速度不可控,主板故障，控制板坏，转速不正常，开不了机，过流，过压，过热，速度不稳,电机抖动，低速不稳，高速飞车，电机不转等故障。提供现场维修服务。

上海西门子6RA80调速控制柜维修各种疑难故障-可提供现场服务，F004

电枢电源中的相电压故障

(在运行状态 o4 时有效)

由每一个电源半波面积计算的电源电压有效值(直流平均值 × 峰值系数)，必须大于相电压故障监控的响应值

P353 P078.001 ×

电源同一相两个相同过零点之间的距离一定不能超过 450 度

如果二个条件之一不能满足的故障时间长于在参数 P086 设置的“再启动”时间，则出现故障信息。合闸后，整流器在运行状

态 o4 和 o5 等待电压在电源端子(同样对于励磁回路)处出现，当不超过在参数 P089 中设置的时间周期时不出现故障信息。

可能的故障原因:

参数 P353 设置不正确

电枢相电压故障

运行中进线接触器断开

在电枢回路的交流侧的熔断器已断

功率部件的熔断器已断

晶闸管触发脉冲电缆断路(插头 X12, X14, X16 接到辅助阴极, 携带电压)

故障代码

故障值功能的起因

(在应答故障时, r047.001, r949.001 或 r949.009)

其他信息(r047.002 至 r047.016)

故障值:

1. 在电枢电源处(1U1, 1V1, 1W1)已出现电压故障(当 P086=0 时)
2. 在运行状态 o4, 已超过在参数 P089 中设置的延时时间
3. 功率部件的熔断器已断
4. 电压故障的持续时间大于在参数 P086 (如果 >0)中设置的周期
6. 在 P095 设定时间已到之前, “主接触器反馈信号”(控制字 2 位 31)[也见 P691]没转成“1”或在工作期间, 信号转成“0”

[自版本 1.8 起]

F005

励磁回路故障

(在运行状态 o5 有效)

由每一个电源半坡面积计算的电源电压有效值(直流平均值 \times 峰值系数), 必须大于相电压故障监控的响应值

%

P.P.

100

励磁电流实际值 $K0265 < 50\%$ 所要求的励磁电流给定值 $K0268$ 的时间大于 500ms。这个监控功能只在励磁电流的给定值 $> \%$

的整流器额定励磁电流才有效。

[自版本 1.9 起，这百分值(50%)和时间(500ms)可用 P396 和 P397 分别更改]

如果在运行中(或 o4)存在所描述的故障条件中的一个，其时间长于在参数 P086 设置的“再启动”时间，则输出故障信息。

合闸后，整流器在运行状态 o5 等待励磁电源电压或足够的励磁电流，在不超过在参数 P089 中设置的时间周期时不出现故障信息。

从 1.7 版本开始，在励磁反向开始后，可以监控励磁减小或建立的超时(故障值 6 和 7)。

相电压故障阈值(P353)设置不正确

励磁相电压故障

在励磁回路的熔断器已断

励磁电流调节器和/或励磁电流预控制没有优化或性能较差(检查 P112, P253 至 P256; 如有必要执行电流调节器优化运行)

检查 P396 (励磁电流监控阈值)和 P397 (励磁电流监控时间)

如果故障值是 6: 在励磁电流实际值检测中的偏置故障，相关参数: P825.i01-i03 (取决于 P076.i02 的偏置)或 P394, P395 (信

息 $I_{field} < I_{field\ min}$ 的阈值和滞环)必须检查。

如果故障值 7: 新励磁方向回路被中断(如由于新励磁方向接触器尚未闭合)，P398, P399 (信号 $I_{field} < I_{field\ x}$ 的阈值和滞环)

必须检查。

1. 励磁电源故障(端子 3U1 和 3W1) (当 P086=0 时)

2. 在运行状态 o5.1, 已超过在参数 P089 中设置的延时时间(在励磁功率部分的电压等待时间)

3. 在运行状态 o5.0, 已超过在参数 P089 中设置的延时时间

(等待时间, 直到 $I_{励磁实际值}(K0265) > 50\%$ 励磁电流给定值 $K0268$)

[在版本 1.9, 阈值可在 P396 中设定]

4. 在运行状态 o4 时, 在 P086>0 设置的自动再启动延时已到:

励磁电源故障或

I 励磁实际值(K0265)< 50% I 励磁给定(K0268)大于 500 ms

[在版本 1.9，通过 P396 和 P397 设定]

5. 当在运行状态 o4 时，P086=0 (无自动再启动):

6. 在励磁反向前，如果励磁减小，在 30 秒内尚不能 $I_{field} > I_{field\ min}$ (P394)

7 在励磁反向后，在励磁建立时间，在 30 秒内尚不能 $I_{field} > I_{field\ x}$ (P398)

故障说说明明

代码. 故障值功能的起因

(在应答故障时，r047.001，r949.001 或 r949.009)

其他信息(r047.002 至 r047.016) 但电线压降大，地电位不稳定，会严重影响数字电路和处理机正常工作，因此必须用240mm或以上的电线。关于手机充电线，我们都知道原装的质量好，因为内部导线截面积大、电阻小，充电线本身电压降小，能保证到手机端电压基本为5V，充电电流大，充电就快。但市场买的充电线，导线细电阻大，电压降也大，到手机端电压比5V低很多，充电就慢。电线粗细的选取，涉及到用电安全，一定要留有余量，不能只从经济角度考虑，必须把安全放在首位。