背光源导光板生产 光洋电子 福建导光板

产品名称	背光源导光板生产 光洋电子 福建导光板
公司名称	常熟光洋电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常熟高新技术产业开发区香江路60号4幢
联系电话	18556907279

产品详情

常熟光洋电子有限公司座落于风景秀丽的历史文化名城——苏州常熟东南开发区。是一家专业从事以LED背光集研发、设计、加工、销售、服务为一体的科技型公司，专注于光学微结构热压及服务，公司拥有多年设计、工艺经验高素质的专业技术人才、管理人才，以其自主研发，技术不断创新，产品适用于显示/TV/笔记本/发光键盘/照明/手机/面板按键等导光板/膜片材背光，现公司配套设备有导光膜/板热压设备，不锈钢板雕刻激光设备，模切机，覆膜机，切片机，分条机等一系列光学膜周边配套设备，并提供相关生产工艺及生产材料的整体解决方案，现公司已为多家大型企业提供整体解决方案，同时公司与多个知l名厂商合作，建立长期的战略合作关系。

公司产品涉猎行业TV显示、照明、导光键盘、触摸按键、智能家居家电、汽车车载、手机等众多领域。

导光板的特性差异

1、可以任意裁切成所需要的尺寸，也可以拼接使用，工艺简单，制作方便； 2、光转换率高（较传统板高30%以上），光线均匀，寿命长室内可正常使用8年以上，安全环保，耐用可靠户内外皆可适用；

3、同等面积发光亮度情况下，发光，功耗低；
4、可以制作成异型，如圆形，椭圆，圆弧，三角形等；
5、同等亮度情况下，可以使用较薄的产品，节约成本；
6、可以使用任何光源，点线光源做面光源转换，光源包括LEDCCFL（冷阴极灯管），荧光灯管等。

冷胶类白点

(1)射嘴与唧嘴中心度不一致 解决方案：1、模具压板未压紧，生产过程中，模具发生偏移，导致射嘴与

模具唧嘴中心度存在偏差。调整注塑机射嘴中心度，并重新安装模具，将压板压紧 2、长时间高压高速运转，背光源导光板供应商，中心度发生偏移。调整注塑机射嘴中心度，防止漏胶，避免漏在唧嘴外胶体冷却后形成的冷胶在下一模成型时射入型腔从而减少料花不良 (2)射嘴/唧嘴破损 解决方案：
射嘴与唧嘴长时间高压接触易导致破损，更换唧嘴/射嘴，防止缺口处残留冷胶。

LED背光源照明技术发展迅速

LED背光源技术发展快速，已经逐渐缩小与国际先l进水平的差距，从某一方面来讲，甚至我国的技术已经超过了海外，取得领l先地位。一开始LED技术的成本是非常高的，所需技术和材料，都局限了LED技术普及，福建导光板，不过目前逐渐解决这个难题。在LED技术不断创新发展下，设备和材料成本已经大大降低。

随着LED技术的提升，LED应用领域越发官广泛，但小编相信，随着以后的发展，越来越多的场合，出现LED技术，出现LED产品。

如LED背光源和智能照明技术，用来实现照明的智能化，特别是在灯光亮度调控方面，会更胜一筹。目前很多消费者所理解的智能照明，还停留在手机应用程序的控制，但是往后将会逐渐加深理解，随着LED产品的不断开发。

就目前智能照明市场而言，显示照明导光板厂家，普及程度其实并不高，虽然城市市场的增长可喜，但是农村市场还没有开发，智能照明市场潜力之大，还需以后大力开发。智能照明给人们带来了新的体验，同时改善了人们生活环境，让生活环境更加的多彩。

LED背光源的发展和应用的新一代智能照明技术将逐渐上升到全球应用在各个领域，背光源导光板生产，随着经济的发展和城市化进程加快，智能照明行业的发展将是一个持续增长，工业照明照明，办公照明和工厂将发展的主要驱动力，也是智能照明技术的发展前景。

背光源导光板生产-光洋电子-福建导光板由常熟光洋电子有限公司提供。常熟光洋电子有限公司（www.light-seas.com）是从事“ 背光源导光板，光学网点设计，超镜面不锈钢板，背光模组组装 ”的企业，公司秉承“ 诚信经营，用心服务 ”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：金鹏。