

优质耐高温HT300灰铸铁棒 灰铸铁方棒 耐磨灰口铸铁棒

产品名称	优质耐高温HT300灰铸铁棒 灰铸铁方棒 耐磨灰口铸铁棒
公司名称	昆山亨荣昌金属材料有限公司
价格	7.80/个
规格参数	例：牌号:HT300
公司地址	玉山镇城北富士康路668号1幢
联系电话	0512-57796163 15335257044

产品详情

QT500-7化学成份：

碳C：3.6~3.8

硅Si：2.5~2.9

锰Mn：<0.6

硫S：<0.025

磷P：<0.08

镁Mg：0.03~0.05

稀土含量RE：0.03~0.05

QT500-7力学性能：

抗拉强度 b (MPa)： 500 条件屈服强度 0.2
(MPa)： 320 伸长率 (%)： 7 硬度：170 ~ 230HB

热处理规范及金相组织：热处理规范：（由供方定，以下为某试样的热处理规范，供参考）920 ，退火金相组织：铁素体+珠光体。

表面淬火

为了提高某些铸件的表面硬度、耐磨性及疲劳强度，可采用表面淬火。灰铸铁及球铁铸件均可进行表面淬火。一般采用高(中)频感应加热表面淬火和电接触表面淬火。

化学热处理对于要求表面耐磨或抗氧化、耐腐蚀的铸件，可以采用类似于钢的化学热处理工艺，如气体软氯化、氯化、渗硼、渗硫等处理。

灰铸铁的热处理：

1.消除内应力退火

2.改善切削加工性退火

3.表面淬火灰铸铁的密度灰铸铁分 HT250与 HT220，其密度分别为7.35 g/cm³与7.2g/cm³。灰铸铁的熔点是1100~1300摄氏，

4.度密度约为6.8-7.3g/cm³，

表面淬火

为了提高某些铸件的表面硬度、耐磨性及疲劳强度，可采用表面淬火。灰铸铁及球铁铸件均可进行表面淬火。一般采用高(中)频感应加热表面淬火和电接触表面淬火。

化学热处理对于要求表面耐磨或抗氧化、耐腐蚀的铸件，可以采用类似于钢的化学热处理工艺，如气体软氯化、氯化、渗硼、渗硫等处理。

灰铸铁：

GB国标：HT100，HT150，HT200，HT250，HT300，HT350

JIS日本FC100，FC150，FC200，FC250，FC300，FC350

KS韩国GC100，GC150，GC200，GC250，GC300，GC350

AWS美国NO.20，NO.25，NO.30，NO.35，NO.40，NO.45，NO.50，NO.55，NO.60

UNS美国F11401，F11701，F12101，F12801，F13101，F14101

球墨铸铁：

GB中国QT400-18，QT400-15，QT450-10，QT500-7，QT600-3，QT700-2，QT800-2，QT900-2

JIS日本FCD350-22，FCD400-18，FCD400-15，FCD450-10，FCD500-7，FCD600-3，FCD700-2，FCD800-2

KS韩国GCD370，GCD400，GCD450，GCD500，GCD600，GCD700，GC

D800

AWS美国60-40-18 , 65-45-12 , 80-55-06 , 100-70-03 , 120-90-02

UNS美国F32800 , F33100 , F33800 , F34800 , F36200