

井式气体渗碳炉

产品名称	井式气体渗碳炉
公司名称	江苏华东炉业有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	丹阳市延陵镇快庄村丹延公路58号
联系电话	0511-86690638 13606104809

产品详情

井式气体渗碳炉系周期作业炉，供碳钢机件在渗碳气体情况下进行渗碳及碳氮共渗等之用。

井式气体渗碳炉系节能式电炉,炉膛由薄形高铝槽式耐火制品砌筑而成。在其外侧包裹了一层硅酸铝耐火纤维毯,并以保温砖撑实,孔隙处充填保温散料。加热元件安放在薄形高铝槽式耐火砖上。炉罐和料筐采用耐热铸钢或镍铬钢板焊接而成。在炉盖上装有通风机,用来强制气流循环,使炉内温度和气氛均匀。在风扇轴处采用水冷套密封装置。炉盖的升降均由10/25液压装置来完成。在升降轴处,有二只限位开关,当炉盖打开时,自动切断通风机电源;当炉盖升足时自动切断液压装置电源。本电炉的液压滴入系统装有可进行三种液体同时滴入的滴量器,并可通过流量计及针形阀控制其流量。还配有冷却桶,专供被处理零件在炉外冷却之用。在炉盖上方设有水冷却样管、取气管和排气孔。本系列电炉与控制柜配合使用,可自动调节和记录炉温。

- 1、 炉衬采用高铝耐火纤维真空成型块砌筑,加热器使用高镍铬电热合金。
- 2、 马弗罐轧制成有纵向多棱波纹的圆柱形,并配有滚压成横向波纹的导风筒,连同采用旋压成导流曲面的炉盖导流板,使得炉气流动更为均匀。
- 3、 炉盖与马弗罐采用双重密封结构,同时使用水、气双重冷却方式。除在炉盖闭合工作时,能有效密封外,还可降低工件出炉,炉盖开启时对硅橡胶密封圈的烘烤。
- 4、 渗碳工艺过程采用集成控制,结合炉罐内外的测温元件及炉盖上插入的氧探头,可实现温度,碳势和工艺过程全部程序的自动控制、记录。