

枣庄封头 椭圆形封头 宏盛金属

产品名称	枣庄封头 椭圆形封头 宏盛金属
公司名称	泰安市岱岳区宏盛金属结构制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市岱岳区山口镇东迳庄村
联系电话	18266525168

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：泰安市岱岳区宏盛金属结构制造厂

工艺守则：

- 1、用盘尺测量外圆周长，记录数据，并用油漆笔标注在封头外侧直边处；
- 2、使用直尺检测封头直边段和坡口角度；
- 3、沿圆周端面，使用直尺每隔90°角测封头内径，共测4次，计算并记录封头大小直径差或椭圆度；
- 4、肉眼检测直边处有无皱褶，大R和小r处有无鼓包；
- 5、将水平方管放置在齐好坡口的封头上，用钢卷尺测量深度；
- 6、使用卡规或波测厚仪检测板厚，特别注意边缘处和过渡小r处，此处容易因拉伸过大或翻边遍数过多而导致减薄超标；
- 7、检查封头表面因过烧或渣块导致的凹坑或麻坑，不锈钢封头表面的氧化铁锈用打磨机去除；
- 8、肉眼观察旋压封头大R和小r反变形情况；

9、检查封头标记移植，封头，包括客户名、材质、钢印等，椭圆形封头，确保钢印在外侧。

经常会有客户问到直径多大规格的封头，要承受多少公斤压力，问浩邦需要几个厚度，其实封头厂家一般都是按客户要求来做的，客户需要几个厚，就做几个厚的，毕竟厚度跟压力有关，跟客户设计的图纸使用也有关系的；但仍然有很多经销商会问到这个问题，枣庄封头，封头厂就整理了一些封头的公称通径和公称压力壁厚标准，提供给大家参考使用，但是具体的厚度设计还是要看设备的使用情况来定。

目前多数压力容器制造企业与压力容器设计单位分离，并委托专业封头制造厂制造封头。由于GB 150规定《封头小成型厚度不劣于名义厚度减去钢板厚度负偏差)与制造工艺的不匹配，容器设计人员、压力容器制造企业采购人员、封头制造厂销德入贯缺瓮沟通，容易造成封头裁造材料浪费，甚至由于封头使用方对封头制造工艺增厚，增加重量不认可而引发纠纷。

设计压力 $P=1.6\text{ MPa}$ ，设计温度 200 ，封头内径 $D_i=1000\text{ mm}$ ，腐蚀余量 $C_2=2\text{ mm}$ ，椭圆封头，封头材料：16MnR。(2)计算查GB150表4—1，按 $n=6\sim 16\text{ mm}$ ，取 $[\sigma]_t=170\text{ MPa}$ ；按GB 150，形状系数 $K=1.00$ ，焊缝系数 ϕ 取1.0。

枣庄封头-椭圆形封头-宏盛金属(诚信商家)由泰安市岱岳区宏盛金属结构制造厂提供。泰安市岱岳区宏盛金属结构制造厂(www.tahsjs.com)位于泰安市岱岳区山口镇东迳庄村。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前宏盛金属在机械及工业制品项目合作中享有良好的声誉。宏盛金属取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。宏盛金属全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。