

铝液保温炉 HF HF 铝液保温炉

产品名称	铝液保温炉 HF HF 铝液保温炉
公司名称	江苏华东炉业有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:HF 型号:HF 别名:铝液保温炉
公司地址	丹阳市延陵镇快庄村丹延公路58号
联系电话	0511-86690638 13606104809

产品详情

品牌	HF	型号	HF
别名	铝液保温炉	适用范围	铝液熔化保温,倾斜出液
炉膛最高温度	850 ()	工作温度	850 ()
装载量	8000 (kg)	工作室尺寸	3600x2400x500 (mm)
外形尺寸	5000 (mm)	类型	铝液保温炉

一、主要技术性能：

- 1、炉子用途：铝液保温及倾斜出液
- 2、炉子形式：熔池式侧加料、倾斜出液电加热炉
- 3、额定功率：200kw
- 4、额定温度：850
- 5、熔池容量：8t (铝)
- 6、熔池尺寸：3.6 × 2.4 × 0.5m(长 × 宽 × 深)
- 7、控温区域：2区
- 8、炉子倾斜方式：电动液压式
- 9、炉子外形尺寸：~ mm

二、特点及组成

- 1、本设备为铝液保温炉，炉子外壳采用q235-a的型钢和钢板连续焊接，具有足够的强度和刚度。
- 2、炉门和炉门框采用耐热铸件经机械加工，充分考虑热胀冷缩等要求，对加料扒渣十分方便。
- 3、我厂生产的熔炼炉、保温炉是国内最先进的一种，采用德国先进技术，结合国内实际情况，熔池采用进口（拉法基）特殊浇注料，在熔池铝液面以下整体浇注成形，超过液面线以上，采用高铝耐火砖砌成炉衬，有效防止铝液渗漏，增强熔池使用寿命，比一般砖结构寿命长2-3倍，降低了维修成本。

炉顶采用全纤维炉衬，全纤维炉衬是我厂特有技术，炉顶坚固耐用，不存在纤维脱落问题，炉衬使用寿命5年以上，炉体重量与砖体结构相比减少40%以上，耐火纤维炉衬材料容重小，受热收缩而不会膨胀，并且有导热系数小（纤维0.13kcal/mh，0.6kcal/mh）、蓄热少的优越性能，较砖体炉衬节能20%以上。炉顶为整体可拆卸式，便于维修。

- 4、加热元件的材质为cr20ni80。加热元件采用新型固定结构，采用波形状电热带悬挂于炉顶的耐火纤维下，其有效辐射系数为0.68,是传统的螺旋形电热元件的2.215倍,该电热元件热效率高、使用寿命长、安装、维修方便。这种电热元件全纤维炉衬直接挂带结构是我厂专利技术，专利号是：zl03259200.0。

- 5、液压倾动系统采用二个液压缸倾动，液压站和阀件采用国内知名生产商提供的产品，保证工作时稳定、可靠。

6、仪表温度控制和记录系统：

6.1控温方式：本炉配3只热电偶（其中2只用于控温、1只用于测量铝液的温度）。控温热电偶和日本富士原装进口智能化数显温控仪表、大功率双向可控硅和过零触发系统、电加热元件组成闭环控制系统，将炉内分为2个温控区，自动控制炉内各区的温度，并保持全炉膛内温度均匀一致。

6.2仪表控温系统：本炉配有新型炉温自动控制仪表系统，采用日本富士原装进口智能化数显温控仪表，温控仪可根据设置的8段工艺曲线分别设定升温速度、保温温度和保温时间，实现升温斜率、保温温度、保温时间的自动调节控制，并可显示理论值和实测值，提高了控制水平和控温精度。这种控制方式使供给的热量与工件的吸热相适应，更趋合理，节约了能源。温控系统还具有超温声、光报警功能。

6.3温度记录：温度记录采用一台上海大华仪表厂生产的6点温度记录仪，分度号为k，记录炉膛温度，热电偶为镍铬—镍硅。测温补偿导线由仪表柜接至炉体热电偶。

7动力控制系统：控制执行系统采用大功率双向可控硅和进口过零触发系统，配有精铸铝合金散热器及全套风冷系统。同时配备自动空气开关和快熔器作二级保护，可靠地保证可控硅的正常运行，减少对电网的污染。

各组电热元件设置电流表、电压表及电热元件的通断指示。具有通电连锁保护和接地措施，保证使用安全。