

氮化硅粉末

产品名称	氮化硅粉末
公司名称	北京兴荣源科技有限公司
价格	.00/公斤
规格参数	品牌:北京兴荣源 关键词:氮化硅粉末 规格:按需生产
公司地址	北京市海淀区西北旺镇邓庄南路南侧友谊路西侧的土井村盛景创业园T01地块1号楼7层B709室
联系电话	010-62974050 13718233448

产品详情

北京兴荣源供应氮化硅粉末，北京兴荣源专业从事研制供应合金熔炼球形镍基高温合金粉的专业厂家。

公司主营业务为合金熔炼高纯硅粒、耐磨用钨粉、熔炼用核纯海绵钨，目前的主导产品为等离子球化钨粉、稀有金属锑粒,兴荣源氢氧化钨产品应用：氢氧化钨在工业中有着广泛的用途，多被用作三元催化剂。同时在玻璃、陶瓷、电子工业等领域，也有着广泛的使用。由于氢氧化钨在加热干燥时很容易脱出水分并分解，所以氢氧化钨还可以作为生产氧化钨的原材料。

企业精神：

以人为本、诚信务实、创新进取、的企业宗旨

坦诚守信、诚信正直，开诚布公、实现自我，传递梦想，团结拼搏、开拓创新

氮化硅粉末，目前在售产品介绍：

钨系列主要有：稀有金属硬面材料用钨粒，稀有金属硬面材料用钨板，稀有金属硬面材料用钨管，稀有金属硬面材料用钨块，稀有金属硬面材料用钨锭，稀有金属硬面材料用钨片

钨系列主要有：特种陶瓷摩擦材料用海绵钨粉，特种陶瓷摩擦材料用海绵钨棒，特种陶瓷摩擦材料用海绵钨板，特种陶瓷摩擦材料用海绵钨丝，特种陶瓷摩擦材料用海绵钨粒，特种陶瓷摩擦材料用海绵钨锭，特种陶瓷摩擦材料用海绵钨块，特种陶瓷摩擦材料用海绵钨圆片，特种陶瓷摩擦材料用海绵钨带，特种陶瓷摩擦材料用海绵钨靶

铝系列主要有：稀有金属熔炼用氮化钨粉，稀有金属熔炼用氮化钨块，稀有金属熔炼用氮化钨靶，稀有金属熔炼用氮化钨管，稀有金属熔炼用氮化钨粒，稀有金属熔炼用氮化钨丝，稀有金属熔炼用氮化钨板，稀有金属熔炼用氮化钨棒，稀有金属熔炼用氮化钨锭

铋系列主要有：熔炼用铋粉，熔炼用铋锭，熔炼用铋粒

氮化硅粉末，产品参数：

金属铬纯度：99A 99.9% 99.95%;粒度：1-5mm、5-30m或按需生产。

包装：25kg/桶，50kg/桶 或根据用户要求分装、整袋桶装。

镍铬合金粉产品应用：3D打印，喷涂镍铬合金管状靶材，或粉末冶金镍铬靶材。主要应用于等离子喷涂，粉末冶金添加，等离子喷焊，表面喷涂，激光熔覆，或冷喷涂，药芯焊丝，堆焊行业的原料粉，粉末冶金耐高温合金等。

99.5%铬粉优势及特点：粉末中铁、铝、硅、氧等杂质含量较低，粒度均匀，流动性好，是靶材和喷涂行业选择;可根据用户要求，加工订制不同粒度的产品。

金属铬产品 牌号是Cr-2，纯度为99.95%，其杂质含量成分如下：Fe成分含量不大于(%)150ppm，Al成分含量不大于(%)30，Si成分含量不大于(%)50，Ni成分含量不大于(%)40，C成分含量不大于(%)100，O成分含量不大于(%)80，N成分含量不大于(%)50，S成分含量不大于(%)20，杂质总和(<)500ppm。

优势说明：

北京兴荣源知道客户为关心的是产品质量，其实从原料(比如铋锭、钕吕铋)至出成品过程中可以保证做到无其他成分进入，不接触其他金属。检测时使用直读光谱仪，电脑涡流检测仪、等离子体电感耦合原子发射光谱，电子试验机等检测仪器来检测和控制产品质量，来保证产品质量合格率、出厂合格率。

氮化硅粉末，查询您的专属客服，有订购需求可直接联系。

化学成分：

化学成份及粒度规格

以下杂质含量不大于(%)			
Si	NOC	FC	
3		ea	
N			
4			
9 T	9.3	1.0	0.17
9. B	3.8	5.0	1.39
9 -	1.6	5.6	0.2
5			ppm
%			pm
			m
粒度：D10：0.378			
μm			
D50:0.593 μm D9			
0:0.783 μm；等级			

: TB-M.