

# 数控龙门铣现货 河北华岳机械 河南数控龙门铣

产品名称	数控龙门铣现货 河北华岳机械 河南数控龙门铣
公司名称	河北华岳机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	任县邢湾镇穆口
联系电话	13784890302 13784890302

## 产品详情

### 龙门铣床的维护保养

(8)精度高的铣床，切削用量不能太大，数控龙门铣报价，也不宜用大直径的单齿或双齿盘铣刀作冲击性切割。

(9)及时发现和排除铣床故障，切忌让铣床带故障工作。在铣削过程中，如发现铣床有异常现象和响声，应立即停机，并报请机修人员及时检修。

(10)加工完毕，交班前，应将铣床擦拭干净，数控龙门铣现货，擦拭时应用软布和毛刷清除切削和油污，切忌用粗硬的物体擦拭铣床，更禁忌用压缩空气吹除污物，以免有细小的切削和灰尘等杂物嵌入运动部分。

(11)铣床在运转500h后，一定要进行一级保养。保养操作以操作人员为主，维修人员配合进行。

当数控机床位置检测装置为编码器时，系统断电后靠编码器电池提供电源，记忆机床断电后的位置变化，系统上电时系统与位置检测装置进行数据交换，系统进行数据刷新，河南数控龙门铣，使机床坐标系的坐标值与机床实际位置一致。所以位置检测装置为编码器时，数控龙门铣生产，机床开机可以不用返回机床参考点，如果位置检测装置为增量编码器时，由于系统记忆的坐标值是机床断电前的位置，与机床实际位置有可能不一致，所以增量编码器位置检测装置的数控机床开机必须机床参考点操作。

龙门铣床的安装调试指导：

安装位置：为了保持机床的工作精度，安装位置选择冲击、振动和温度变化较小，便于零件的起重运输和交通没有妨碍的地方。此外，还应杜绝将铣床安装在经常有灰尘和金属屑直接飞入的地方。避免使导轨面很快磨损和研伤。工作台两端移动的极限尺寸可参考地基图。地基图上电气柜的安装位置仅供参考，用户布置时可按车间平面布置的具体情况决定（应考虑电缆线长度）安装地基：铣床工作精度与安装地基的结构刚度有密切关系，地基建筑不良，在受到负荷后产生变型，会严重地损害机床精度，准备安装基础必须考虑到土壤情况以及温度变化，地下水等影响，修筑安装地基应按地基图进行。采用标号为100~150号混凝土，安装地基螺钉的孔要留出。挖土深度决定于土壤的承载能力，地基图规定的是深度。基础表面应平坦，安装刨铣床必须在混凝土完全干固后进行。

数控龙门铣现货-河北华岳机械(在线咨询)-河南数控龙门铣由河北华岳机械制造有限公司提供。河北华岳机械制造有限公司（[www.hb-huayue.com](http://www.hb-huayue.com)）是从事“龙门铣，立车，滚齿机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李经理。