

陆丰瓦楞纸修边刀厂

产品名称	陆丰瓦楞纸修边刀厂
公司名称	东莞市万江鑫锋刀具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区莫屋工业区
联系电话	15707690015

产品详情

如何检查刀片焊接的质量?

检查纸箱分纸刀片裂纹，也可用颜色探伤法:采用65%的煤油、30%的变压器油及5%的调成的溶液，略加些苏丹红。将车刀纸箱分纸刀片部分置于该溶液中10-15分钟，用清水洗净，涂上一层白土(高岭土)，烘干后观察其表面，若纸箱分纸刀片上有裂纹，则溶液的颜色便在白土上显露出来，用肉眼就可以看到。有裂纹的纸箱分纸刀片不能使用，需要重新焊接。

纸箱分纸刀片产业结构失衡 需打破常规思路

“我国是五金工具的生产和出口大国，其中，在全球销售的电动工具中，绝大部分是从我国生产并出口的，我国已经成为世界主要的电动工具供应商。虽然我国五金工具产业规模较大，但由于技术创新能力偏弱、市场结构过于单一、品牌影响力较弱等因素，许多五金工具生产企业往往缺乏核心竞争力，难以做大做强。”由于国内纸箱分纸刀片企业自主创新力度不足，仅着眼于“短、平、快”低端产品利益，因循守旧，不敢对企业市场转型进行变革，不愿意加大对先进设备、技术、工艺的引进和更新投入，面对市场变换缺乏对基础性研究的耐性，始终抱有观望侥幸心理，只等其他企业开发出新产品，坐享其成地进行简单剖析，略微调整以作成品，瓦楞纸修边刀厂，盲目跟风推向市场，完全忽略市场饱和度和企业所需。往往这种急功近利的跟随型开发，只能依赖于其他国外企业，丧失了发展创新的主导权，产品整体系统水平永远徘徊在80%——90%；由于缺乏对产品深层技术的探索而导致再创新基础能力薄弱，也只能止步于“形似神不似”的产品开发。

按切削运动方式和相应的刀刃形状，纸箱分纸刀片又可分为三类：通用纸箱分纸刀片如车刀、刨刀、铣刀(不包括成形的车刀、成形刨刀和成形铣刀)、镗刀、钻头、扩孔钻、铰刀和锯等；成形纸箱分纸刀片这类纸箱分纸刀片的刀刃具有与被加工工件断面相同或接近相同的形状，如成形车刀、成形刨刀、成形铣刀、拉刀、圆锥铰刀和各种螺纹加工纸箱分纸刀片等；特殊纸箱分纸刀片加工一些特殊工件，如：齿轮，花键等用的纸箱分纸刀片。如、插齿刀、剃齿刀、锥齿轮刨刀和锥齿轮铣刀盘等