

冷墩非标件加工 众揽五金 冷墩加工

产品名称	冷墩非标件加工 众揽五金 冷墩加工
公司名称	永康市西城众揽五金制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市象珠镇象珠工业区飞峰路56号
联系电话	13588609018

产品详情

永康市西城众揽五金制造厂告诉大家冷墩锻工艺的特点：

锻坯材料可以是铜、铝、碳钢、合金钢、不锈钢和钛合金等，材料利用率可达80~90%。冷墩多在专用的冷墩机上进行，便于实现连续、多工位、自动化生产。在冷墩机上能顺序完成切料、墩头、聚积、成形、倒角、搓丝、缩径和切边等工序。高生产效率，可达300件/分以上，冷墩工件的直径为48毫米。棒料由送料机构自动送进一定度，切断机构将其切断成坯料，然后由夹钳传送机构依次送至聚积压形和冲孔工位进行冷墩成形。

永康市西城众揽五金制造厂欢迎大家前来咨询订购！

永康市西城众揽五金制造厂告诉大家冷墩锻工艺的特点：

冷墩加工就是通过冲头的冲击，使金属线材在模具内发生塑性变形已达到预期的形状和尺寸。这种加工方法生产效率高，节约材料，但是生产形变较大的产品时容易造成头部开裂，冷墩非标件加工，并且无法在铆钉上加工特殊形状，比如槽等，一般适合生产标准铆钉。以上是对铆钉冷墩加工工艺的简单描述，仅供参考！

永康市西城众揽五金制造厂欢迎大家前来咨询订购！

永康市西城众揽五金制造厂告诉大家冷墩锻工艺的特点：

我们要知道冷墩加工局部成形墩压成形有两个概念，异形冷墩加工，一是全体墩压，即对全体产品的端面都有作用力。二是局部墩压，即只在必要的部分有作用压力。全体成形，由于冷墩加工面积大，成形载荷高，冷墩加工，需要大吨位的冲压机，对于局部成形，可用较低的载荷得到必要的板厚变化，在孔

、槽的成形中应用十分广泛。以上就是墩压成形的概念，希望对大家有所帮助。

永康市西城众揽五金制造厂欢迎大家前来咨询订购！