

# 30吨精密高速冲床厂家 优易斯自动化设备 泰州精密高速冲床

产品名称	30吨精密高速冲床厂家 优易斯自动化设备 泰州精密高速冲床
公司名称	东莞市优易斯自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇大石鼓街17号
联系电话	15913868277

## 产品详情

、坚持传统企业，信息量不足。

不排除一些公司并不是比较了解高速冲床的信息，有些公司老总一般很少上网收集信息，而且公司销售方式较为传统，导致想扩大生产的时候没有了解到有高速冲床更好的选择。三好高速冲床厂当下任务不但是希望与跟多厂家合作，更希望是高速冲床这么好的产品在中国内地得到普及，让所有厂家都能受益。

、害怕高速冲床没有想象中的好。

害怕尝试，30吨精密高速冲床厂家，还在观望，这是许许多多的人改不掉的习惯。其实当今冲压行业的发展方向为高速、精密，而现在普通冲床根本达不到这个要求，泰州精密高速冲床，所有高速精密冲床才是所有冲压厂商的更好选择。

### 精密高速冲床模具设计

一套、稳定、高品质的精密高速冲压模具，不仅在设计前期需要对产品功能、工艺、应用、模具设计结构等进行分析和设计，在模具正常生产过程中，模具的使用、保养、维修手法等均直接地影响模具使用效果和寿命。

精密冲压工艺结构种类众多，均有其各自的工艺设计、生产维护特点，如用于触点的弹片折弯、用于预断的V-CUT成形，用于屏蔽隔断的凸筋拉伸、用于焊板的锡脚刺破、用于装配的倒刺下料，以及用于传输的针杆下料等模具工艺，均为其典型的生产应用实例。

在此，笔者介绍若干典型模具工艺结构设计方案，供读者参考。为FPC端子局部图，剪切面作为接触部，故需有剪切面均匀，80T精密高速冲床厂家，且高于撕断面，无翻料等要求，在产品压料有限的情况下

，模具设计时，除了局部强压之外，常常采用粗切+精切的方式，以减少过大的冲压力及内应力对产品的影响。

为细小端子的下料，同样的，由于下料时压料面积太小，压料力不足，冲剪过程中，产品因压料力小于冲裁力而被拉出翻料，以及产生扭曲等现象，因此，生产这类端子时也可以采用精切+粗切的方式来提高冲裁质量。

怎么把龙门冲床的效用发挥的更大呢？

- 1、龙门冲床配上滚轮送料机，收，放料架可以加工卷板，并且实现自动化生产。
- 2、还可以配上齿条式送料机实行平板冲孔加工，生产天花板和一些要求高的网板就特别得心应手。
- 3、龙门冲床配套长模具加工冲孔，可以加工到比较宽的工程板，装饰板实现高附加值生产。同时，多排冲针的长模具配上龙门冲床使用，更能将龙门冲床的效能发挥到极ji致，大大提高企业的生产效益。这些，都是普通的数控冲床没得比的。

30吨精密高速冲床厂家-优易斯自动化设备-泰州精密高速冲床由东莞市优易斯自动化设备有限公司提供。东莞市优易斯自动化设备有限公司（[www.dgyys.com](http://www.dgyys.com)）位于东莞市大岭山镇大石鼓街17号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前优易斯自动化设备在专用机床中享有良好的声誉。优易斯自动化设备取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。优易斯自动化设备全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。