

泸州锅炉冷凝水回收器 欧梅赛厂家直销 锅炉冷凝水回收器制造商

产品名称	泸州锅炉冷凝水回收器 欧梅赛厂家直销 锅炉冷凝水回收器制造商
公司名称	山东欧梅赛机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区张夏工业园
联系电话	13325112046 13325112046

产品详情

冷凝水回收装置，购置一套蒸汽冷凝水回收装置需要投资，锅炉冷凝水回收器制造商，为什么现在很多的企业都在回收冷凝水呢？带着这些疑问，泸州锅炉冷凝水回收器，我们带着客户走进了同是与他做瓦楞纸的生产企业，通过现场的实地考察，生产线产生的冷凝水利用我们的蒸汽冷凝水回收装置进入到锅炉，冷凝水接近蒸馏水的水质，锅炉冷凝水回收器定制，不需要处理可直接回收进锅炉在利用；了解冷凝水回收装置的水汽分离技术对冷凝水回收设备来说，即使是将蒸汽或冷凝水回收到了储存罐中也会出现冷凝水的闪蒸现象。蒸汽冷凝水回收温度的提高，使锅炉进水温度提高，而节约的燃料耗量产生的效益，可以减少加热普通水到凝结水的温度，同时可以降低水温差，减少燃料耗费；由于采用闭式回收系统，锅炉冷凝水回收器定做，系统封闭运行，使背压提高而减少蒸汽的漏汽量，减少排污量和热耗量。

冷凝水回收机组特点

(1) 防汽蚀：本产品运用汽蚀消除装置，防止了水泵汽蚀，使冷凝水回收系统在高温、密闭条件下运行。

(2) 节能环保：产品使冷凝水得到回收利用，提高了锅炉给水温度，相应提高锅炉效率，减少水处理设备投资和运行费用，减少了二次蒸汽排放的热污染和噪声污染以及烟气污染SO₂、NO_X等的排放量，减轻了环境污染。

(3) 自动化程序高：本产品采用自动控制水泵开启、双泵自动切换、自动报警等措施，形成闭式回水自动化运行。

(4) 体积小：本产品机电一体化，体积小，便于运输，占地面积少，安装使用方便，减少土建投资。

(5) 结构简单：集闪蒸罐、冷凝水排放装置、压力平衡装置、液位变器、除污器、汽蚀消除器、

蓄水箱为一体。一般情况蓄水箱平衡装置压力设备在0.1MPa以下，系统运行是能达到自动启闭、自动报警、自动调压及冷凝水泵自动切换等一系列智能化程序控制。3、系统投入运行后，若**有少量硬性杂质，须3~5开排污阀放一次。设备整体性好、安装维修方便。

(6) 安装灵活性强：既可安装在回水管道始端，也可以根据用汽设备布置情况，安装在地下。

了解冷凝水回收器凝固污垢的问题

对于饱和或过饱和的流动溶液，其无机盐解析之后，往往沉积在传热表面上形成结晶污垢。特别是那些溶解度随温度升高而降低的微溶于水的盐类，如果这些工艺物流从较低的温度状态流动到较高的温度状态，相应的盐类就容易析出并沉积于传热表面，初始时可能是一个晶核，冷凝水回收器厂家介绍在设备运行一段时间后，这种污垢或许覆盖整个传热表面。这种类型的污垢附着于壁面的力较大，不容易被除去，需要强度较大的机械清洗或者化学清洗。使用冷凝水回收器的优点1、可以大幅度的节省燃料，减少了泵的功率消耗，改良了水泵的运行条件。凝固污垢一般指流体凝固于传热表面，造成传热阻力大幅度增加或者含有高熔点组分的多组分流体流经过冷表面时，也容易形成凝固污垢。水冷系统结冰、碳氢化合物析出石蜡等均属此类。而我们都知，冷凝水回收器冷凝的是高温蒸汽，凝结下来为高温蒸馏水，所以不存在凝固污垢这一说法。

泸州锅炉冷凝水回收器-欧梅赛厂家直销-锅炉冷凝水回收器制造商由山东欧梅赛机械设备有限公司提供。山东欧梅赛机械设备有限公司（www.sdomsjx.com）为客户提供“板式换热器,容积式换热器,管壳式换热器,冷凝水回收装置”等业务，公司拥有“欧梅赛机械”等品牌，专注于换热、制冷空调设备等行业。

(3) 自动化程序高：本产品采用自动控制水泵开启、双泵自动切换、自动报警等措施，形成闭式回水自动化运行。欢迎来电垂询，联系人：张经理。