

# DGS相控阵铸锻件检测报告办理周期短可加急

产品名称	DGS相控阵铸锻件检测报告办理周期短可加急
公司名称	深圳市讯科标准技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋二楼
联系电话	0755-23312011 13380331276

## 产品详情

什么是DGS？

DGS曲线是描述规则反射体的距离、回波高及当量大小之间关系的曲线；以横坐标表示实际声程，纵坐标表示规则反射体相对波高，用来描述距离、波幅、当量大小之间的关系曲线，称为DGS曲线。

常规超声的DGS检测，以检测铸锻件为主，当然也可以使用DGS进行焊缝的探伤。

DGS与DAC的主要区别

DAC需要每个客户根据自己的情况、要求和试块，逐点自行绘制曲线。而DGS不需要客户逐点地自己绘制曲线，仪器通过计算碳钢中的声束衰减分布得出的曲线，并内置在仪器中，用户只需要调用DGS曲线即可得到与DAC曲线类似的评定曲线。

每一个DAC曲线对应的只是一个当量尺寸的曲线，这样对于不同当量的检测要求，就需要制作大量对应当量的平底孔或者横通孔试块进行曲线绘制。而DGS针对的当量从0.5mm左右开始，一直到平面都有对应的曲线，因而经过校准后，可以直接给出相应的缺陷当量值。

DGS曲线基于理想碳钢材料中的声束衰减进行的理论技术得出的，操作人员需要在检测过程中，根据实际情况调整衰减系数，以得到更加接近真实的衰减。而且需要注意的是DGS计算出的曲线未考虑材料衰减的影响。

DGS设置只需要一个校准试块即可，无需大量的校准试块。

相控阵DGS与常规DGS的区别

常规DGS只有一个角度和一组声束，而相控阵DGS有多个角度或者多组声束，每个角度或声束都有DGS曲线，因而相控阵DGS的缺陷计算量更大。

常规DGS一般0度探头使用平底孔校准，角度探头用横通孔校准。而相控阵扇形扫查由于是多角度扫查，一般以使用横通孔为主进行校准。

常规DGS只能看波形判断缺陷，而相控阵DGS可以看到直观的扇形扫查图像，并判断缺陷的位置。