

防水套管 a型防水套管的价格 厂家直销

产品名称	防水套管 a型防水套管的价格 厂家直销
公司名称	河南省泰宇管道科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市永安南路西村工业区
联系电话	13103817001

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河南省泰宇管道科技有限公司

加长型柔性防水套管的订货问题

在02S404标准图集中，上面所标注的防水套管都是以300mm长为例，一般来说墙体多厚，所穿管道就要设置多长的，随着现在建筑建设的多样化，墙体厚度也呈现出多样化，加长型柔性防水套管的使用慢慢增多，一般来说加长型的防水套管厂家都没有备现货，密闭防水套管，采购商需要向厂家提供墙体的厚度，所需柔性防水套管的长度，如果对翼环的数量和位置有具体要求，也可向厂家沟通，因为加长型防水套管并非厂家常备货，厂家做出来之后是很难再进行更改和退货的，因此加长型柔性防水套管在购买前需要和厂家沟通清楚各种制造参数，严格按照要求来进行制造，避免后期因为制作参数不符而导致不能使用的情况。

柔性防水套管的制造流程

- 1、结合施工图纸要求确认型号、尺寸等，还需要根据施工环境来确定选择什么样的制造标准。
- 2、下料，防水套管，柔性防水套管是由法兰套管、密封圈、法兰压盖、螺柱、螺母组成的，按照制造标准将这些东西准备完毕后就要进行焊接了。
- 3、套管与翼环拼装前先在套管上画出翼环安装线，将打磨后的翼环套在管道刻度线位置，用电焊先固定一个点，用角尺调整翼环与管道的垂直度后按相隔120°角度共计固定3个点即可。柔性防水套管中间及迎水面设两个翼环，背水面设有法兰及法兰压盖。焊接过程中注意焊接质量问题，包括焊缝的处理，焊

接出现的气泡处理等等。

4、焊接完成后，要喷防锈蚀的漆料，在除锈后套管内部刷防锈漆，外部是否刷漆可以根据客户的需求来决定。

我们都知道在制造标准上，柔性防水套管遵循的是由建筑科学研究研制设计的02S404、S312防水套管图集，图集清楚的标注了它的各个尺寸的制造标准参数，防水套管制造方法，因此在制造国标柔性防水套管时需要严格按照标准来，柔性防水套管的使用也有相关规范，比如用于饮用水池的柔性防水套管，其密封圈、密封膏、防护涂料等应无毒，符合《生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准》GB/T 17219-1998标准的规定，且通过国家、地区卫生防疫检疫机构的检测，还有橡胶密封圈的硬度、物理性能、质量、尺寸和公差及检验等应符合《橡胶密封件 给排水管及污水管道接口密封圈材料规范》HG/T 3091-2000的规定，再有就是关于它的喷漆要求，a型防水套管的价格，金属表面涂覆前应进行除锈，手工除锈质量应达到《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》GB 8923-88标准中St3级，喷射除锈质量应达到Sa2?级。

防水套管-a型防水套管的价格-厂家直销(诚信商家)由河南省泰宇管道科技有限公司提供。河南省泰宇管道科技有限公司(www.taiyukj.com)是管道辅助材料的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在泰宇管道领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创泰宇管道更加美好的未来。