

排气系统焊接工装夹具

产品名称	排气系统焊接工装夹具
公司名称	深圳市鼎盛天科技有限公司
价格	28800.00/套
规格参数	品牌:鼎盛天DCT 型号:D28/D16 系列 产地:深圳
公司地址	深圳观澜樟坑径上围金倡达科技园I栋1楼
联系电话	0755-28090669 18002900098

产品详情

为您解决焊接工装问题的专业焊接工装服务商——深圳市鼎盛天科技有限公司在这里跟大家分享的是排气系统的焊接应用案例，通过与客户的沟通了解得知，目前困扰客户的难题是排气系统的品种规格多而杂，在小批量试制设计及定制工装的时间及成本都较高，且精度欠缺。在了解客户的需求后，我们以其中2款常用产品作参考分析（如下图所示）：

其主要保证产品的法兰位置精度.根据产品特性提供柔性焊接工装整体方案构思：根据客户产品特点及焊接要求，我司制作此套工装保证总体装配精度，抑制型变，工装拆取方便。工装本身的稳定性和一致性保障了产品的装配精度，达到焊接精度要求。通过调整焊接组合工装上的附件，满足同类型不同规格产品的焊接需求。

根据产品尺寸，基础平台选用我司2000*1000*200mmHT300灰口铸铁平台（平台平面度、平行度达 $\pm 0.1/1000$ ，侧面与上表面的垂直度达到7级精度 $\pm 0.1/200$ ）作为通用焊接工作台，平台支撑腿高度为450mm加上平台整体高度为650mm.在工作台上用压紧装置、锁紧装置及定位支撑装夹固定，以保证其焊接精度要求。

引用三维柔性焊接工装后的改进效果体现在以下几个方面：

1)、工作效率方面的提升

从工装设计-出图-加工-调试四个环节，减少到设计-调试两个环节，工作效率大幅度提升；

2)、各项成本方面的节约

仅需根据力学原理，进行装夹定位，易装易拆解，改变了现行的制作方法，减少了重复制造工装的成本，节约了型材的浪费及相关耗材、工时的浪费，提高了利用率，并且直接减少工装的占地空间；

3)、产品质量方面的提升

现行靠模精度要求比较低，过程修正困难，易造成拼装成品的重复返工、校正等加工的损失，在满足客户工艺要求上较低，尤其是角度拼接上，拼装过程中人为的工艺干涉较多，一次达标率较低。采用三维孔系工作台工装既方便了产品的定位装夹，又提升了拼装工艺的要求精度，过程调整简单，角度拼接控制标准、方便，减少了拼装过程中人为的工艺干涉，可以整体提高拼装的一次达标率，保持产品质量稳定性，且易于机器人焊接；

4)、现场管理方面的规范

拼装现场较为混乱，辅助材料过多，作业过程复杂，降低了现场员工对管理要求配合的意愿。通过工装引进可以避免现场辅助材料的堆积，方便作业流程，提高现场管理规范要求，降低生产安全风险，实现生产的现代化及标准化作业，对新进焊工的技术要求降低。

以下为不同管道焊接现场的应用图片：

深圳市鼎盛天科技有限公司是一家集研发、设计、生产、销售、服务于一体的专业焊接工装服务商！服务内容包含：提供三维柔性焊接夹具使用思路与方案；提供专业的焊接工装解决方案；提供自动化焊接工装的解决方案。我们一直秉持以“为客户解决焊接工装问题”为核心价值观，凭借丰富的生产、设计经验已成功为国内外逾千家客户提供专业的焊接工装解决方案。只要您有焊接工装方面的问题，欢迎来电咨询。24小服务热线：400-830-6696