

卧式深孔钻床定做 枣庄卧式深孔钻床 巨泰机床良心品质

产品名称	卧式深孔钻床定做 枣庄卧式深孔钻床 巨泰机床良心品质
公司名称	德州市巨泰机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市陵城区边临镇
联系电话	13853490804 13853490804

产品详情

卧式深孔钻床主要的维护工作有以下内容：

(1) 卧式深孔钻床选择合适的使用环境。数控车床的使用环境（如温度、湿度、振动、电源电压、频率及干扰等）会影响机床的正常运转，故在安装机床时应严格做到符合机床说明书规定的安装条件和要求。在经济条件许可的情况下，枣庄卧式深孔钻床，应将数控车床与普通机械加工设备隔离安装，以便于维修与保养。

(2) 应为数控车床配备数控系统编程、操作和维修的专门人员。这些人员应熟悉所用机床的机械、数控系统、强电设备、液压、气压等部分特点及使用环境、加工条件等，并能按机床和系统使用说明书的要求正确使用数控车床。

卧式深孔钻床故障检查方法

1.直观检查法，直观检查法是故障分析必用的方法，它是利用感官，通过采取询问、目视、触摸、通电等办法来进行检查。这种方法具有很多的局限性，比如，一些技术人员仅仅靠自身的主观想法和经验来进行狭隘的判断。

2.仪器检查法，这种方法是使用常规的电工仪表，对每个组的交流、直流电源电压以及相关直流进行测量，找出故障所在。比如，卧式深孔钻床定做，用万用表来对各个电源的状态进行检查，卧式深孔钻床

定制，或者对电路板上设置的相关信号状态进行测量。

3.信号和报警指示分析法，卧式深孔钻床报价，在数控系统和给进伺服系统、电气装置中安装故障指示灯，结合指示灯的状态以及相应的功能说明，以及指示的内容来对故障进行排除。

4.接口状态检查法，将PLC集成在其中，在CNC和PLC之间形成接口信号，并且相互进行连接。一部分故障是由于接口信号遗忘、错误而造成的。这些接口信号有一部分可以在接口板、输出板上进行显示，或者用PIC编程器调出。

三坐标深孔钻床参数：

三坐标深孔钻床Y轴 快速移动速度 3000mm/min

行程 1000mm

电机扭矩 22Nm

定位精度/重复定位精度 0.03mm/0.02mm

钻杆箱 转速 3000r/min 无级

电机功率 18.5KW 超同步电机

三坐标深孔钻床工作台 尺寸（X向×Z向） 1500 mm×1500mm

三坐标深孔钻床工作台承重 3吨

其它 钻孔长径比 100 一般情况下

机床总功率(约) 45KW

占地面积(长×宽) 5500mm×3200mm

机床总重量(约) 17吨

数控系统 北京KND

冷却系统 压力 8MPa 可调

流量 200L/min 可调

过滤精度 40 μ m

卧式深孔钻床定做-枣庄卧式深孔钻床-巨泰机床良心品质由德州市巨泰机床制造有限公司提供。德州市巨泰机床制造有限公司（www.dzjutai.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！