

# 粉尘清除机、加热流平机、输送机等淋涂、滚涂涂装设备

产品名称	粉尘清除机、加热流平机、输送机等淋涂、滚涂涂装设备
公司名称	吴江市桃源镇青云神涂精工机械厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:吴江神涂精工机械 型号:600、1300、1800
公司地址	桃源镇青云梵香村5组
联系电话	0086 0512 63068187 15067283700

## 产品详情

品牌	吴江神涂精工机械	型号	600、1300、1800
用途	度板生产线,家具平板生产线,大板生产线,橱柜板生产线,强化地板生产线,踢脚线,百叶窗、模压板设备,仿古地板生产线,PVC地板生产线,PVC扣板生产线,石塑地板生		

吴江神涂精工机械专业生产实木、竹木、复合地板油漆涂装设备；板式家具油漆涂装设备；平面板材(塑料扣板、发泡板、中高密度板、三夹板,铝塑板等)印刷涂装设备；uv、ir干燥设备及平面油漆砂光设备，为客户产品创造更理想的表面涂装印刷效果。主要经营设备：

淋涂、滚涂、喷涂、拉丝机、浮雕机、抛光机、底漆砂光机、补土机、著色毛刷机、精密涂布机、印刷机、背漆机、淋幕机、uv紫外線干燥机、粉尘清除机、除毛刺机、加热流平机、输送机等油漆涂装流水线。。主要经营范围：

度板生产线,家具平板生产线,大板生产线,橱柜板生产线,强化地板生产线,踢脚线,百叶窗、模压板设备,仿古地板生产线,pvc地板生产线,pvc扣板生产线,石塑地板生产线,木塑地板生产线,竹塑地板生产线,相框,桌子,椅子,线条生产线,印刷地板生产线,木门生产设备,等等一切平面板材涂装设备。我们针对市场需求,不断研发改良,创造最新涂装滚涂线,高效率、高质量,为客户带来最大的功效。以人性化设计、至善化服务、合理化物流为企业宗旨,一直获得国内外客户的好评!公司以“顾客至上,诚信为先”为经营理念,不断走在同行的前列。售后服务：

完善快捷的售后服务,才是企业对用户最真诚的服务,神涂精工从客户最高利益出发,组建了一只最专业的售后服务队伍,从产品的出厂到客户的使用,终生都有专人跟踪服务,让客户买的开心,用的放心!这是我们最崇高的目标

竭诚欢迎广大客户光临指导，携手合作。

电话：0512-63068187 传真：0512-63068287 联系人:陈先生 15067283700

网址：[www.stjgjx.com](http://www.stjgjx.com) 邮箱：[stjg2010@126.com](mailto:stjg2010@126.com)

地址：吴江青云镇梵香工业园

### 全精密双辊涂布机

机型	有效加工宽度	有效加工厚度	最小加工长度	输送速度	胶轮功率	输送功率	外形
600	600mm	2-80mm	300mm	5-20m/min	0.75kw	0.75kw	1600mm*1300mm
1000	1000mm				1.5kw	1.5kw	1600mm*1300mm
1300	1300mm				1.5kw	1.5kw	1600mm*1300mm

1、本机适用于各种木器、塑料、金属等平面涂装，经本机处理过的油漆表面光滑，饱满度好，无色差。2、由独立的变频器和减速机控制，精密度高。3、配置进口pu刮刀，耐磨、耐各种溶剂。4、本机可涂布各种油漆，涂料回收迅速、无浪费。5、工件涂布可控制在5-10m<sup>2</sup>之间。

### （补土）腻子机

1、本机用于填充刨花板中密度刨花或其它使用水性、uv光固化填充剂的板材。2、本机能将板材凹进去的油漆刮走回收利用，能完全免去手工填补，从而大大提高生产率。3、输送带、各胶轮采用变频力传动，分别由变频器调节速度，从而最大限度的提高涂装效果。4、输送带可耐各种溶剂，防止起屑打滑现象。

### 三（双）灯干燥机

机型	有效加工宽度	有效加工厚度	最小加工长度	输送速度	输送功率	风机功率	灯管功率	外形
600	600mm	2-80mm	300mm	5-30m/min	0.75kw	0.75kw	6kw*2	1800mm
1000	1000mm				1.5kw	1.5kw	8kw*2	1800mm
1300	1300mm				1.5kw	1.5kw	9.7kw*2	1800mm

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

1、本机广泛用于木制品、塑料、皮革、金属等uv涂料之后干燥。2、本机内部通风良好，有效延长uv灯管及使用寿命。3、使用uv涂料瞬间干燥100%固化，缩短干燥时间。4、侧板、进出口遮光板加装防紫外线辐射的隔板，防止泄露。5、输送装置采用专业的结构，延长输送带的使用寿命，确保油漆工件表面亮丽。

### 淋幕机

机型	有效加工宽度	有效加工厚度	最小加工长度	输送速度	输送功率	总功率	外形
600	600mm	2-80mm	300mm	5-40m/min	0.75kw	0.75kw	2900mm*800mm*800mm
1000	1000mm				1.5kw	9kw	2900mm*800mm*800mm
1300	1300mm				1.5kw	9kw	2900mm*800mm*800mm

1、本机适用于平面漆涂装作业使产品平整、细致、光泽。2、漆膜厚度调节简便，最好可以调至0.05mm3、输送带可耐各种溶剂，防止起层现象，输送速度变频调节。4、涂料回收速度方便，循环使用。5、涂料输送泵变频，涂料箱（油槽）恒温控制。6、漆膜分布均匀。

### 着色毛刷机

1、本机是为竹木地板、家具等平面板材着色而设计。2、本机能将木材表面凹进去的毛孔着色均匀，从而补充了涂布机着色的不均匀，大大地提高了生产效率。使得表面板材的木纹更加清晰层次感更加分明。3、毛刷采用快卸式由轨道滑出，方便清洗。

### 粉尘清除机特点：

自动清除基材因砂光而残留下来之粉尘，从而提高涂装之质量。本机吸尘率高，特殊设计集尘罩、配置强力吹风机，可将磨砂的粉尘全部收集于集尘机内。输送采用变频调速，可针对工件之特性，调整其送料速度。

### 背漆机

1、用于地板刷色后清除竖起的毛刺。使上漆后表面的纹路更清晰。2、单独高低调整、配合吹尘风机及独立式节压轮及独立变频调速，工作速度稳定。

## 砂光机

机型	有效加工宽度	有效加工厚度	最小加工长度	输送速度	输送功率	升降功率	毛刷
600	600mm	2-80mm	300mm	5-20m/min	1.5kw 600#	1.5kw	0.187
1000	1000mm				2.25kw 1000#		
1300	1300mm				2.25kw 1300#		

机型	气压	抛光轮功率	总功率	外形尺寸	机器重量
600	3-6kg	1.5kw	12.75kw	2300*1430*230 0	2500kg
1000			16.5kw	2300*1830*230 0	3360kg
1300			20kw	2300*2130*230 0	4000kg

1、先进的固定座台面设计，能承受生产时的压力，以及砂光机与其它设备保持在同一工作线上使得砂光效果光，可使表面更加均匀细致。3、砂光轮采用变频调速装置，是调速满足各种油漆的要求。4、针对涂料的种置不同的软质砂光轮，以满足砂光质量的要求。5、送料速度通过无极变速及油压输送装置控制。

## 加热流平机：

用于地板淋涂后代流平除泡之用，使得表面板材更加平整。使用红外线加温原理，加快涂料稀释剂的挥发和油漆的化学反应，缩短涂料等候干燥时间。采用ir灯管使延长寿命，同时进一步加快挥发。

## 输送机

### 特点：

- 1.本机适用于板式家具、实木复合地板、平面板工艺品、竹木窗帘等流水作业的工件输送。
- 2.输送方式可采用滚轮、皮带、铁弗龙、不锈钢网等。
- 3.输送速度变频器调整，适合各种机器输送速度方式。

## 全精密单滚机：

采用变频涂布、着色涂布均匀、省时省力。备有三组uv涂布轮，可同时使用或单独使用。uv涂布换装容易，只需将uv涂布轮之固定螺丝拆下即可换装，省时省力。uv涂料回收迅速方便。送料速度可配合涂布速度调整。几近同步线速度。本机适用于木器合板塑料射出门、窗、木器、橡胶板及其他四方形之壁等涂布。

涂布速度	有效涂布宽度	涂布轮尺寸	动力	动力	机械尺寸	装箱尺寸	净重/毛重
0-30m/min	420mm	¢ 205x520mm	1hp	380v客户指定	1800x1600x1200mm	1900x1700x1400mm	1200kg/1600kg
0-30m/min	600mm	¢ 205x720mm	3hp		1800x1800x1200mm	1900x1900x1400mm	1400kg/1800kg
0-30m/min	900mm	¢ 205x1000mm	6hp		1800x2100x1200mm	1900x2200x1400mm	1500kg/2000kg
0-30m/min	1300mm	¢ 205x1200mm	6hp		1800x2500x1200mm	1900x2600x1400mm	1600kg/2200kg