

NBG65 50 125机封 双鸭山机封 天固密封

产品名称	NBG65 50 125机封 双鸭山机封 天固密封
公司名称	天固密封(天津)科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市南开区新南马路五金城二区26栋五楼501号
联系电话	15022006771 15022006771

产品详情

焊接金属波纹管密封的特点是什么?

无补偿环滑移辅助密封，使之有优良的追随性和补偿性免微动磨损和电化腐蚀。浮动性好，泵轴(轴套)不磨损。

使用温度范围广泛，高可达6000，低可到-200。辅助密封采用柔性石墨替代PTFE或合成橡胶，耐高温。静止型金属波纹管密封可以克服轴和密封压盖倾斜问题，凭借这一优点。被选为API682:2004标准高温油泵用的标准密封形式。

波纹管对高温裂解沉积不敏感。

波纹管密封本身即为平衡型密封，波纹管内外充满介质，有利于力的平衡和小端面比压，延长密封寿命，泄漏量小。

水正如前面所说的那样受到冷却，通过冷凝抽气泵被输送到脱气器完成锅炉给水封闭系统。这个系统中的主

要流失是由排污（非溶解性固体的处理）和吹灰（用蒸汽清洁锅炉表面）造成的。当蒸汽完成任务后在喂料加热器的加热端冷却下来并开始冷凝的时候，它被供应于闪蒸室，闪蒸室中的压力被下降，因此冷凝物能够蒸发。然后这水再供应给喂料加热器。当冷凝物的达到无法蒸发的温度时，加热器排水泵将其由闪蒸室中抽取出来，通过冷凝物

回返管道到达脱气器形成部分的锅炉给水。a) 发电机用氢气作为冷却剂。为了维持氢气的功效，需要经过一个由冷凝物进行降温的辅助冷却器，然后氢气再返回供应给发电机。吸收了热能的冷凝物被输送到脱气器喂料管道。（b）迷宫式油喂料-

通过在转子的两端各装迷宫式密封的方法将氢气密封在发电机内。

焊接金属波纹管的弹率怎样计算?

由于这种密封不用弹簧，弹性力完全由波纹管产生，因此波纹管设计时要考虑其弹率。一般将波纹管的弹率设计得小些，当要求一定的弹力时，波纹管的压缩量就要适当地加大。动转相当长时间后，如果密封端面磨损，波纹管自动补偿，而弹力降低不会大，始终保持密封端面有足够的压比。为保证足够的弹性力，压缩量在10mm左右，不能低于4mm。工作时每个波的变形以小为宜，为保证一定的压缩量，要适当增加波数，NBG65-50-125机封，保持波距。一般波数取16~20，温度和压力高时波数宜取多。

转子上的迷宫式油封上

喂了油，油是由一个抽吸的封闭回路输送到此的，其压力比氢气稍高出一些。(c) 灰粉系统 – 灰粉系统的供给是通过储存槽中的河水进行的。然后水再经由高压喂料泵供应给锅炉总部的喷射器，NBG50-32-250机封，冲刷掉锅炉中的灰粉使其进入碎渣机。这时需要加入更多的水，随着碎渣机的转动，灰粉经过研磨成为以水为主的泥浆。然后泥浆被输送到沉淀

池中，在沉淀池中泥浆的灰粉由悬浮状态变为沉淀，变干净了的水返回到储存槽。(d) 燃料油系统 – 可以通过将油(3000-3500Sec)喷洒在锅炉里面辅助点火，使锅炉“启动”。油是由桶或驳船中被抽吸到低压的储存器中。然后经过油喂料加热器，温度升高，NBG65-40-250机封，黏度降低。此后再被抽吸到锅炉的喷嘴，进行点火。(e)

Taprogge 系统

– 为了保持热交换器中的效率，应该确保水管和表面没有污垢的形成。污垢的绝缘能力非常强。Taprogge 系统正是用来去除所有污垢的一种方法，即在水里对海绵球进行抽吸，而且有些海绵球外表包有些许的研磨介质，双鸭山机封，能够有效地去除这个系统中堆积的任何污垢。

焊接金属波纹管密封的特点是什么?

焊接金属波纹管机械密封用的波纹管是由轧制的金属薄板冲裁成环形波纹状的型面，将许多个波片重叠起来，分别在环形的外缘和内缘进行焊接，组成一个波纹管，两端再与传动座和密封环焊接成整体。波形多采用“S”形，根据工况要求还有采用超薄双层双“S”形波纹管，尤其“波片45°内边缘焊接”的设计应用比较广泛。根据弹性理论分析，波片与波纹管轴线保持倾角可降低应力。经试验证明，其中大的弯曲应力随角度增加而减小，在45°时为小。波纹片受力时，由于45°角度波纹片产生同步变形，对焊缝不产生疲劳应力，因此焊缝不会产生裂纹。波纹管采用成熟45°成型角加工技术，耐压性能得到大大提高，即使在高压下密封也

能保持稳定运行。

脱气器使得已去除矿物质的水的温度升高，因此赶走了溶解其中的所有氧气和其它气体；这样防止了酸在锅炉给水中的形成。去除了矿物质的水然后到了喂料加热器，喂料器的温度是通过一个热交换器和来自涡轮的蒸汽得以提高的。一般来说，水的温度会从离开脱气器时的

90 (194) 提高到在喂料加热器里的 260 (50

0)。锅炉给水是通过锅给水泵从给水加热器中抽取过来的。这些泵将

260 (500) 温度下的液体的压力 1000p.s.i.g (69bar) 加压到 2800 psig (193bar) , 然后供应给锅炉。锅炉将温度提高到 600 (1112) 左右, 然后将这高压的蒸汽直接供应给涡轮。由于系统的流失, 压

力可能会明显地稍有下降。当蒸汽开始冷却并经过涡轮压力高的一边的时候, 供应给再热器, 然后重新导入到涡轮的中间部分, 此后直接到达低压区域。有少量的低压蒸汽供应给喂料加热器和油喂料加热器, 其它的直接经过主冷凝器。

NBG65-50-125机封-双鸭山机封-天固密封由天固密封(天津)科技有限公司提供。天固密封(天津)科技有限公司 (www.tgjxmf.com) 拥有很好的服务与产品, 不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员, 点击页面的商盟客服图标, 可以直接与我们客服人员对话, 愿我们今后的合作愉快!