

黑河芝麻浸出精炼设备 芝麻浸出精炼设备品牌 华奥机械

产品名称	黑河芝麻浸出精炼设备 芝麻浸出精炼设备品牌 华奥机械
公司名称	济南华奥机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市高新区临港经济开发区
联系电话	15562681999 15562681999

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：济南华奥机械有限公司

浸出设备

溶剂和水分离 来自蒸烘机或汽提塔的混合蒸气冷凝后，其中含有较多的水。利用溶剂不易溶于水且比水轻的特性，使溶剂和水分离，以回收溶剂。这种分离设备就称之为"溶剂--水分离器"，使用得较多的是分水箱。

废水中溶剂的回收 分水箱排出的废水要经水封池处理。水封池要靠近浸出车间，水封池为三室水泥结构，芝麻浸出精炼设备价格，其保护高度不应小于0.4米，封闭水柱高度大于保护高度2.4倍，容量不小于车间分水箱容积的1.5倍，水流的入口和出口的管道均为水封闭式。在正常情况下，分水器排出的废水经水封池处理，但当水中夹杂有大量粕屑时，对呈乳化状态的一部分废水，应送入废水蒸煮罐，用蒸汽加热到92℃以上，但不超过98℃，使其中所含的溶剂蒸发，再经冷凝器回收。

浸出设备主要采用的方法就是浸出法，浸出法和压榨法相比，浸出法出油用的还是比较多的，芝麻浸出精炼设备品牌，那么，浸出法制油的优点都有哪些呢？

生产成本低 浸出设备介绍与压榨法制油相比较，浸出法制油工艺所采用的生产线一般都比较完整，机械化程度较高，黑河芝麻浸出精炼设备，且易于实现生产自动化。其次，浸出车间的操作人员少，劳动强

度低。再者，浸出法制油工艺的能源消耗相应也要低一些。因此，浸出法制油的生产成本较低。

粕残油低 压榨法制油时，由于预处理工序不可能使油料细胞完全破坏，蛋白变性也不可能十分彻底；榨膛温度不可能很高，榨膛压力也不可能很大。因此，压榨法不可能将榨净，榨饼的残油率还较高。

粕的质量好 浸出设备提示与压榨法制油相比较，在浸出法制油生产中，芝麻浸出精炼设备型号，由于相关工序的操作温度都较低，使得固体物料中蛋白质的变性程度就小一些，粕的质量相应就好一些。这对粕的饲用价值或从粕中提取植物蛋白都十分有利

平转浸出器

特点

现以应用广泛的16格固定栅底平转式浸出器为例，将其构造与特点作一简单介绍。该浸出器是由外壳、篦条型固定栅底、16个旋转浸出格、混合油斗、进料绞龙和卸粕刮板（或绞龙）、传动装置等部分组成。其中固定栅底是由许多以同心圆排布、倒梯型截面的金属篦条所构成，其缝隙为上0.8mm、下1.5mm，有自清理作用，不易堵塞。浸出格围绕着固定的中心轴转动，由环绕浸出格外圈的链轮或伞形齿轮传动。与正被淘汰的带假底的平转型相比，该机型的特点是1，固定栅底坚固耐磨，结构简单，使用寿命长，无假底那种因筛网易磨穿而漏渣的现象；料坯随着浸出格转动时，被连续的刮到固定的出粕口排出，不存在用打开假底的方式，出料时也会产生一些问题，如料坯水分高出粕时易拱桥；3，固定栅底制造要求高、安装要求水平高。同时必须注意进料格易倒流而影响残油，以及粉末度大的料坯易漏料的问题。

黑河芝麻浸出精炼设备-芝麻浸出精炼设备品牌-华奥机械由济南华奥机械有限公司提供。黑河芝麻浸出精炼设备-芝麻浸出精炼设备品牌-华奥机械是济南华奥机械有限公司（www.huaozyj.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：刘经理。