

江西聚乙烯导轨 聚乙烯链条导轨 超鸿耐磨材料

产品名称	江西聚乙烯导轨 聚乙烯链条导轨 超鸿耐磨材料
公司名称	山东超鸿耐磨材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市经济开发区
联系电话	15205349800

产品详情

超高分子量聚乙烯板材UHMW-PE板材是一种具有极高粘度的聚合物，为粉末形状，其典型粒径范围为100 - 200微米。由于粘度很高，它通常不能用普通的热塑性塑料成型方法来加工，而是用模压或柱塞挤出工艺，在高压下把UHMW-PE粒子熔融并烧结为坯材或型材，必要的话，再进行后续机加工。

因为UHMW-PE的耐磨性、耐化学性和好的摩擦性，高分子聚乙烯导轨厂家，其主要应用领域包括大批量材料搬运、食品和饮料加工机械、化工、及矿物加工设备、娱乐设施、运输，以及移植物。公司以“用户至上，精益求精”的质量方针，以崇尚科学，诚信超越，敬天爱人，服务天下为经营理念，努力从强化企业机制中降低成本，为用户赢得经济效益，让我们一路同行携手走向更加美好的明天

超高分子量聚乙烯异形件注塑模的结构组成

注塑模由成型零部件、浇注系统、导向部分、分型抽芯机构、顶出装置、冷却和加热系统等部分组成。

- 1、成型零部件部分是由构成塑料件形状的模具型腔组成的，江西聚乙烯导轨，通常是由凸模、凹模、型芯、嵌件和镶块等组成。
- 2、熔融塑料从注塑机喷嘴进入模具型腔所流经的模具内通常称为浇注系统。
- 3、导向部分为了确保动、定模之间的正确导向与定位，通常在动、定模部分采用导柱、导套或在动、定模部分设置相互吻合的内外锥面导向。
- 4、塑料件上的侧向如有凹、凸形状的孔或凸台，这就需要有侧向的凹、凸模或型芯来做成型。
- 5、顶出装置是模具分型以后将塑料件顶出的装置。通常顶出机构由顶杆、复位杆、顶杆固定板、顶板、主流道拉料杆等组成。
- 6、冷却，通常是在模具上开设冷却水道，当塑料充满型腔并经过一定的保压时间后，水道通以循环冷水

对模具进行冷却。另外，一些塑料成型时对模具具有一定的温度要求，要求对模具加热。加热系统则是在模具内部或四周安装加热组件。大部分的热塑性塑料成型时需对模具进行冷却。

超高分子量聚乙烯异形件的精度能否达到和保持更多地取决于异形件的设计以及模具的设计和加工。判断的标准是注射件的设计是否宜于加工塑料，而且模具浇口的充模性能要良好，模具的冷却系统能够均匀冷却。影响注塑异形件精度的主要因素有以下几点：

- 1、本质的是塑料材料、注塑模具必须制作精美。
- 2、设计注塑异形件时，应首先选定工程塑料材料，而能进行精密注塑的工程塑料
- 3、要选择尺寸稳定、抗蠕变性能好、耐环境应力开裂的材料。
- 4、根据所选择的塑料材料、成品尺寸精度、件重、质量要求以及预想的模具结构选用适用的注塑机。

热塑料制品设计原则

一、尺寸，精度及表面粗糙度

— 尺寸

尺寸主要满足使用要求及安装要求，同时要考虑模具的加工制造，设备的性能，超高分子量聚乙烯导轨，还要考虑塑料的流动性。

二 精度

影响因素很多，有模具制造精度，塑料的成份和工艺条件等。

三 表面粗糙度

由模具表面的粗糙度决定，故一般模具表面粗糙比制品要低一级，模具表面要进引研磨抛光，透过制品要求模具型腔与型芯的表面光洁度要一致 $ra = 0.2 \mu m$

塑件圈上无公差要求的仍由尺寸，一般采用标准中的8级，对孔类尺寸可以标正公差，而轴类各件尺寸可以标负出差。中心距尺寸可以标正负公差，配合部分尺寸要高于非配合部分尺寸。

二、脱模斜度

由于塑件在模腔内产生冷却收缩现象，使塑件紧抱模腔中的型芯和型腔中的凸出部分，使塑件取出困难，强行取出会导至塑件表面擦分，拉毛，为了方便脱模，塑件设计时必须考虑与脱模（及轴芯）方向平行的内、外表面，设计足够的脱模斜度，一般 1° — 130° 。

一般型芯斜度要比型腔大，型芯长度及型腔深度越大，聚乙烯链条导轨，则斜度不减小。

超高分子量聚乙烯板材UHMW-PE板材特性超高分子量聚乙烯UHMW-PE板材为何如此独特？因为UHMW-PE综合了如下优异性能：高耐磨性，高抗冲性，表面不粘性以及自润滑性。并且，即使低温条件下它亦能保持的机械性能。

超高分子量聚乙烯板材UHMW-PE板材是一种具有极高粘度的聚合物，为粉末形状，其典型粒径范围为100 - 200微米。由于粘度很高，它通常不能用普通的热塑性塑料成型方法来加工，而是用模压或柱塞挤出工艺，在高压下把UHMW-PE粒子熔融并烧结为坯材或型材，必要的话，再进行后续机加工。

江西聚乙烯导轨-聚乙烯链条导轨-超鸿耐磨材料(诚信商家)由山东超鸿耐磨材料有限公司提供。“超高分子量聚乙烯板材,聚乙烯衬板,煤仓衬板,高分子耐磨板”就选山东超鸿耐磨材料有限公司(www.pe-bancai.com)，公司位于：德州市经济开发区，多年来，超鸿耐磨材料坚持为客户提供好的服务，联系人：徐成成。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。超鸿耐磨材料期待成为您的长期合作伙伴！