

tpr原材料 南京tpr 德立

产品名称	tpr原材料 南京tpr 德立
公司名称	南京德立新材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区天赋广场22幢322室
联系电话	18351938773

产品详情

TPE材料表面析出的几种类型

TPE材料的表面析出，主要也是分为3种，1. 喷霜，2. 喷蜡，3. 喷油：1. 1.其中常见的是喷霜，热塑性弹性体TPE-S喷霜的主要原因是剂（防老剂）的析出，严重的情况材料表面明显一层发白，但通常情况下，不触摸不见发白，而只要一触摸就可以发现明显的发白（带粉状）。

而有些情况下，南京tpr，触摸并不会出现发白现象，而是需要用力刮擦，俗称“刮白”，这个通常是因为填料添加过多造成的，并且对填料没有进行良好的表面处理。通常的解决方案有：a.干脆不加填料，b.对填料进行偶联处理，c.对材料表面进行耐刮擦处理。

常见的喷蜡，也可以说是润滑剂过量，常见的有聚乙烯蜡、硬脂酸、硬脂酸盐、芥酸等过量，有种情况需要注意的是，对于硅酮母粒（聚硅氧烷）之类，本身倾向于析出到材料表面，与模具接触，添加的量，尽可能的要少。有些蜡之间有些协同作用，而有些则更容易造成析出。

喷蜡的表现形式，一般不会出现刮白现象，而是会出现发亮的刮痕，当然严重的情况下，反而会发黏的感觉，如果本身材料还有喷霜现象出现，则是又黏又发白。

喷油的现象，主要是因为材料中充油量过多，tpr报价，在气温过低的情况下，材料增加了结晶度，导致部分在本来分布在非晶区的油迁移到表面来，另外的情况，是反过来，在气温过高的情况下，SBS/SEBS等材料分子增加了运动，降低了锁油能力，导致油也迁移到表面。

喷油现象的改善，主要是尽可能的让填充油与SEBS/SBS基料相匹配，对于低分子量的类弹性体千万别充过量的油。相对来说填充石蜡油手感更干爽，但是实际上环烷油与SEBS/SBS的相容性更佳。

热塑性弹性体的优点：（1）可用一般的热塑性塑料成型机加工，例如注塑成型、挤出成型、吹塑成型、

压缩成型、递模成型等。(2)能用橡胶注塑成型机硫化,时间可由原来的20min左右, tpr原材料, 缩短到1min以内。(3)可用压出机成型硫化,压出速度快、硫化时间短。(4)生产过程中产生的废料(逸出毛边、挤出废胶)和终出现的废品,可以直接返回再利用。(5)用过的TPE旧品可以简单再生之后再次利用,减少环境污染,扩大资源再生来源。(6)不需硫化,节省能源,以高压软管生产能耗为例:橡胶为188MJ/kg, TPE为144MJ/kg,可节能25%以上。(7)自补强性大,配方大大简化, tpr价格,从而使配合剂对聚合物的影响制约大为减小,质量性能更易掌握。(8)为橡胶工业开拓新的途径,扩大了橡胶制品应用领域。热塑性弹性体是介于橡胶与树脂之间的一种新型高分子材料,不仅可以取代部分橡胶,还能使塑料得到改性。热塑性弹性体所具有的橡胶与塑料的双重性能和宽广的特性,使之在橡胶工业中广泛用于制造胶鞋、胶布等日用制品和胶管、胶带、胶条、胶板、胶件以及胶粘剂等各种工业用品。同时,热塑性弹性体还可代替橡胶大量用在PVC、PE、PP、PS等通用热塑性树脂甚至PU、PA、CA等工程塑料的改性上面,使塑料工业也出现了崭新的局面。 tpr原材料-南京tpr- 德立由南京德立新材料有限公司提供。南京德立新材料有限公司(www.ecloudzd.com)是从事“TPR/TPE/TPV/PVC弹性体”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:许朝军。