TPE胶粒 南京德立新材料 南京TPE

产品名称	TPE胶粒 南京德立新材料 南京TPE
公司名称	南京德立新材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区天赋广场22幢322室
联系电话	18351938773

产品详情

TPE粘度（包胶）受哪些条件影响？

1、SEBS的甲溶液粘度是一个大家都特别关心的参数，之所以测SEBS的溶液粘度，TPE胶粒，是因为SEBS的熔融粘度非常大，但是用SEBS制成的TPE流动性得到了改善，所以可以测熔融粘度，TPE厂商，但是这个粘度和材料那些因素有关呢？熔融流动时大分子之间相互磨擦的性质称为高分子材料的粘性，这种粘性大小的系数即为粘度，粘度是熔融高分子流动性高低的直接反映。1、压力的影响虽然高的注射压力在注射过程能提高注射速度而获得大的剪切作用，似乎对降低粘度有利，但从压力的物理意义来说，增压反而会令熔融粘度增大，原因很简单，大分子链与链之间本身保持着岩距离，那是分子间作用力使然，压力的增加意味着分子距离的缩小，因而分子链间的错动显得更为困难，整体的流动粘度也就增大了

2、剪切速度的影响有效地增加塑料的剪切速度可使塑料熔体粘度下降，但不同的塑料受剪切速度的影响也不尽相同，测融指的时候可以多测几个压力，如果融指相差很大的话，说明材料粘度对剪切敏感性高，适合做注塑材料。3、温度的影响不同材料对温度的敏感性不尽相同，比如测融指的时候可以多测几个温度，如果融指相差很大的话，说明材料粘度对温度敏感性高，适合做挤出材料。

4、分子量的影响同一种材料可以有不同的分子和分子量分布，分子量愈大，分子间作用力愈强，反映出来的粘度愈大，当分子量同样时分子量分布较窄的往往粘度较小。比如TPE基材用YH503T就比YH502的粘度高。

5、低分子添加剂的影响低分子添加剂可以降低大分子链之间的作用力，因而使粘度减小，使之易于充模成形。这个非常好解释，小分子添加剂我们可以理解成加入的矿物油。

一般TPE熔融指数在0-100之间，南京TPE，每个TPE厂家的材料熔融指数都不一样的，具体也要看是什么

测试条件。

一般有两个条件：砝码重量及熔体温度。温度条件（150°C，190°C，210°C），砝码重量（1.2kg，2.16kg，5kg）。一般用2.16kg，190°C条件测试，熔融指数在0-150之间。通常流动性低于0的话，会换条件测试，比如5kg，190°C或2.16kg，210°C，原料，高于100的会用1.2kg，190°C或2.16kg，150°C条件测试。

防静电级TPE与导电TPE，还是有一定的区别的。通常的TPE均为防静电级材料。就防静电而言，在实际案例中，不同客户需要的制品表面电阻值可能不同，有时可能对TPE的配混体系有一定限制性要求。如需让TPE具有导电性，就需进行专门的材料改性了。TPE与橡胶具有一定相似度的分子链结构，按照上面的橡胶改性思路，TPE似乎可以模仿。但需要充分考虑到TPE配混体系与硅橡胶的异同。TPE的配混体系较为复杂，需要考虑各组分相结构的相容性，共混分散的均匀性等等。

目前市场上的TPE，多以抗静电为卖点，要真正做到导电级，对技术研发还是有很高要求的，同时，上述原因也是迫使世界转而开发合成热塑性弹性的生物基替代品，以满足市场对清洁型热塑性弹性体日益增长的需求，这也是较为经济的解决方案。

TPE胶粒- 南京德立新材料-南京TPE由南京德立新材料有限公司提供。行路致远，砥砺前行。南京德立新材料有限公司（www.ecloudzd.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!