

等离子自动焊机应用 衡水等离子自动焊 正大焊机公司

产品名称	等离子自动焊机应用 衡水等离子自动焊 正大焊机公司
公司名称	泰安正大自动焊机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安泰良路与南外环交叉处东北角
联系电话	13583897378

产品详情

当底板不平或移溜时，刮板输送机发生弯曲，等离子自动焊机应用，中部槽连接处会形成折线，加大了中部槽两端的磨损速度，为此可利用DRF-S型熔覆设备在槽帮钢的两端一定长度范围内熔覆耐磨层。因为受到煤、刮板、链条等的磨损，中部槽的中板和封底板磨损比较快，大型中部槽生产一般使用轧制耐磨板作为中部槽的中板和封底板的材料，提高中部槽的使用寿命。随着刮板输送机功率的加大，轧制耐磨板已经不能满足需求

对于刮板输送机的机头架、机尾架、中部槽、过渡槽等部件的易磨损部位，都可以用我们的熔覆设备进行耐磨处理，处理的部位不仅有中板，而且对于封底板、滑靴道和槽帮钢同样可进行耐磨处理。在处理前需根据中部槽的磨损情况以及下个工作面的生产任务和使用的地质条件对各项熔覆参数包括熔覆材料、熔覆密度和熔覆图案进行设计，使中部槽的耐磨处理达到。如果将这些中部槽重新修复，衡水等离子自动焊，不仅会给矿方节省大量采购费用，等离子自动焊接设备，而且会为国家节省大量宝贵的钢铁资源，泰安等离子自动焊，降低能耗，减少碳排放。现在我公司可以利用等离子熔覆技术对刮板输送机的机头架、机尾架、刮板、中部槽和过渡槽的中板、封底板、滑靴道和槽帮等部位等进行的耐磨处理，使刮板输送机的整体耐磨寿命得到明显的提高，修复后的旧中部槽使用寿命可以达到甚至超过新购进的中部槽的使用寿命。