

埃萨触摸屏维修中文说明资料

产品名称	埃萨触摸屏维修中文说明资料
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	300.00/台
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:工控维修品牌公司
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

埃萨触摸屏维修，推荐凌科自动化，本公司是一家专业从事变频器维修，伺服驱动器维修，西门子数控系统维修，发那科数控系统维修，三菱数控系统维修，伺服电机维修，PLC维修，工业触摸屏维修，工控机维修，直流调速器维修，软起动机维修，仪器仪表维修，高端电路板维修，印刷机电路板维修，医疗设备仪器维修的厂家。

凌科自动化：技术精湛；拥有三十名维修工程师，20年以上维修经验12名。

凌科自动化：配件齐全；拥有3000平方，配件仓库，充足库存配件。

凌科自动化：收费合理；现代化维修流程，一站式解决方案，收费低。

凌科自动化：测试平台全；拥有一百多种工控测试平台，保证维修成功率。

埃萨触摸屏维修(3)电源回路接点松动，(6)小型电动机装配太紧或轴承内油脂过硬;(7)轴承卡住。(3)紧固松动的接线螺丝，用万用表判断各接头是否假接，(4)减载或查出并消除机械故障，(5)检查是否把规定的面接法误接;是否由于电源导线过细使压降过大，予以纠正，(7)修复轴承。电动机起动困难。额定负载时，(5)电机过载。(1)测量电源电压，(4)查出误接处，(6)减载。电动机空载电流不平衡，(3)绕组存在匝间短路、线圈反接等故障。(2)测量电源电压，(3)消除绕组故障。电动机运行时响声不正常，(4)电源电压过高或不平衡。(4)检查并调整电源电压。(5)联轴器(皮带轮)同轴度过低。(1)检修轴承，(2)调整气隙，(5)重新校正。一上电就显示“ER2”报警,则是驱动板上的电容失效了。(9)OH1过热报警键盘面板LCD显示:散热片过热.OH1和OH3实质为同一信号,是CPU随机检测的,OH1(检测底板部位)与OH3(检测主板部位)模拟信号串联在一起后再送给CPU,而CPU随机报其。

根据报警内容，可诊断故障发生在换刀装置和刀库两部分，由于相应的位置检测开关无信号送至PLC的输入口。从而导致机床中断换刀。造成开关无信号的原因有两个：一是由于液压或机械上的原因造成动作不到位而使开关得不到感应；二是接近开关失灵。首先检查刀库中的接近开关，用一薄金属片接近感应开关，以排除接近开关失灵的可能性。通过检查发现开关正常。因机械臂停留在中间位置，所以两个信号都为“0”。

埃萨触摸屏维修简易数控车床，其主轴电机都是由IG4-U或IG53.7KW的变频器调速。前一阶段有一台车床的IG4-U变频器坏了，拿回来一查是直流保险丝断了，检查整个变频器未发现有烧损痕迹，那么保险丝为什么会断呢？这台变频器原装的保险丝是30A的，后来断过一次，因手头没有同样容量的，就用了一个16A的代替，装到现场后正常工作了一个多月，这次又断了，开始我们分析可能是操作者为了提高产量，将机床转速调的过高引起过流造成的。这样这次又重新换了一个30A的保险丝，在检修室里上电试验，带一个0.7KW的电机运转良好，之后又装到机。安装后，按正常程序调试，试生产正常干了几个件，就在我转身刚要离去时，听到砰的一声，过去一看变频器又无显示了。虹口，闸北，嘉定，普陀，宝山，青浦，奉贤，南汇，黄埔，松江，江苏省，南京，辽宁，镇江，无锡，江阴，苏州，昆山，太仓，吴江，常熟，南通，如东，扬州，徐州，邳州，淮安，张家港，连云港，浙江，杭州，绍兴，宁波，温州，湖州，嘉兴，安吉，常州，安徽省，合肥，安庆，马鞍山，天长，无为，芜湖，四川，成都，攀枝花，重庆，湖北省，武汉，十堰，辽宁省，沈阳，大连，黑龙江省，吉林省，内蒙古，宁夏，湖南省。长宁浦东西门子系统802d停在启动界面不动维修地区：上海山西省及时为客户提供高品质的维修服务和技术支持。

松下电器跨越了地区和社会，在40多个国家开展着企业活动。其企业活动的范围不局限于生产，还开展

包括服务和信息系统等解决方案在内的多种业务。并且，在全球范围内开展着及时对应市场需求的产品制造和以客户为本的商业活动。

埃萨触摸屏维修中文说明资料或DINVDE100标准所规定的B型漏电保护开关。该漏电保护开关充分考虑到了电磁兼容性变频器的特点，很好地解决了具有三相整流装置的电气设备的漏电保护问题。建议请采用完全电磁式，额定漏电动作电流值为200mA以上，动作延时0.4-1秒左右的漏电保护开关作变频器的漏电保护。但不保证该漏电保护开关一定不会跳闸，如跳闸则变频器载波和延长漏电动作时间。变频器操作输出侧的漏电流大约为工频操作时的3倍多，外加电动机等漏电流。选择漏电保护器的动作电流应该大于工频时漏电流的10倍。必须考虑下列各因素才能决定系统漏电电流之大小，并选定适当的漏电保护开关及必要措施来改善送电后漏电保护开关跳脱之现象。一般漏电断路器之额定电流选择计算公式 $I_n = 10 \times (I_{lg1} + I_{lg2} + 3(I_{lg2} + I_{lgm}))$ 注： I_{lg} 实际运转时电缆线之漏电电流；常州诺捷自动化科技有限公司作为工业自动化领域的芯片级电路板维修专家，业务领域涵盖自动化工程项目，设备维修，电气配套三大方面，遍及机械行业，纺织服装行业，印刷行业，橡胶轮胎行业，电梯行业，行业，宾馆行业，汽车零部件制造行业等诸多行业.....。

我个人是相信运气的，运气好的时候一天修6,7台设备都不在话下，运气差的时候两天也不一定能修好一台。我原来的老师是个资深工程师，是理论和实践一抓一大把那种老。我最佩服的是，工作时那份气定神闲的样子，在他词典里，时间好像是无限的。我们行内人士有句话：时间就是金钱！搞维修，收入都是烙铁烫出来的。但在我老师眼里，时间爱怎么花怎么花！但一起工作N年，也看过他抓狂的样子。这就是ab1336f系列的驱动板不知道大家信不信。